

Nass-Steintrenner CSW 4161



Nass-Steintrenner
CSW 4161

Die FLEX-Elektrowerkzeuge GmbH hat den Nass-Steintrenner CSW 4161 auf den Markt gebracht. Die Grundausstattung, bestehend aus handgeführter Nass-Kreissäge für Stein, Diamanttrennscheibe, einem Schlüssel zum Werkzeugwechsel und einem Parallelanschlag, ist in einem Kunststoff-Systainer untergebracht. Als Zubehör werden Aluminiumführungsschienen von 800 mm und 1 600 mm Länge angeboten, die untereinander durch Verbindersysteme zusammengefügt werden können.

Nass-Kreissäge

Die abgebildete Nass-Kreissäge für Stein mit Parallelanschlag weist einige Besonderheiten auf. Die Schnitttiefe kann stufenlos von 15 bis 60 mm eingestellt werden. Durch den Scheibendurchmesser von 170 mm können ohne Führungsschiene Schnitte bis

60 mm und mit Führungsschiene bis 54 mm Tiefe hergestellt werden. Die Kühl- und Spülflüssigkeit wird einer Leichtmetall-Schutzhaube zugeführt. An der Schutzhaube befindet sich eine Schlauchkupplung aus Messing für einen 1/2" Wasserschlauch und ein Absperrventil.

Die handgeführte Nass-Kreissäge für Stein ist mit einem PRCD-Personenschutzschalter ausgestattet und an deren Ende befindet sich eine Gummikappe, welche verhindert, dass Wassernebel in die Maschine gesaugt wird. Das ist besonders für eine lange Lebensdauer des »Innenlebens« der Maschine wichtig. Beim Wechsel der Diamanttrennscheibe kann die Motorspindel arretiert werden. Technische Daten enthält die Tabelle.

Einsatz der Maschine

Der Nass-Steintrenner CSW 4161 kann in drei Varianten eingesetzt werden. Ohne Parallelanschlag ist die Ausfüh-

rung gerader Schnitte nach Anriss möglich. Mit dem Parallelanschlag können Streifen mit einer maximalen Breite von 150 mm von einem Werkstück abgetrennt werden, wobei die Werkstückkante als Führungskante dient. Mit den als Option gelieferten Führungsschienen lassen sich exakt gerade Schnitte ausführen, die durch die Schienenaufgabe vorgegeben werden. Verlängerungen sind jeweils um 800 mm möglich.

Bezugsadresse

Die Nass-Steintrenner CSW 4161 werden über die FLEX Fachhändler geliefert. Informationen über die für das jeweilige Vertriebsgebiet zuständigen Händler erhält man unter:

FLEX Elektrowerkzeuge GmbH
Bahnhofstraße 15
71711 Steinheim
Tel.: 07144/8280
Fax: 07144/25899
info@flex-tools.com
www.flex-tools.com

Technische Daten:

Leistungsaufnahme	1400 W
Leistungsabgabe	840 W
Leerlaufdrehzahl	6200 U/min
Masse	4,50 kg
Diamanttrennscheibe	170 mm Ø
Bohrung der Scheibe	22,2 mm Ø
Schnitttiefe ohne Führungsschiene	60 mm
Schnitttiefe mit Führungsschiene	54 mm

TS
Trennschleif-
scheiben

GB
Gattersäge
blätter

SS
Sägesaile

SPW
Schleif- und
Polierwerkzeuge

WOB
Werkzeuge
für Oberflächen-
bearbeitung

WFW
Werkzeuge
für Werkzeug-
magazine

SW
Sonder-
werkzeuge

KÖNIGTools Klebevorrichtung für Gehrungskanten 45°



Aufbringen des Klebers nach dem Justieren der Abkantungen

Zur Materialeinsparung und Gewichtsreduzierung werden bei Naturstein- und Engineered Stone Erzeugnissen immer häufiger dünne Platten eingesetzt. Durch Abkantungen, auch Schürzen genannt, wird das Bild einer Massivoptik erzeugt. Die Verklebungen müssen porenfrei und im Farbton der verwendeten Werkstoffe erfolgen. Häufig wird anschließend eine Fase angearbeitet. Hauptanwendungsgebiete sind Küchenarbeitsplatten, Waschtischplatten und Laden- und Thekeneinrichtungen, aber auch Stufen und Fassadenelemente. Exakte Verklebungen sind Voraussetzung für eine perfekte Optik. Das ist nicht ganz so einfach, besonders dann, wenn mehrseitige Abkantungen notwendig sind. Als Beispiel sei hier eine Inselplatte für eine moderne Küche genannt. Mit KÖNIGTools Klebevorrichtungen werden Deckplatte und Abkantungen »trocken« präzise eingerichtet.

Arbeitsablauf

Die Klebevorrichtungen werden durch Schraubzwingen an der Deckplatte befestigt. Ein Anschlagblock gibt das Maß von der Deckplattenkante vor. Danach werden die Abkantungen mit den Klemmprätzen fixiert und mit den Schwenkstücken an die Deckplatte geführt. In diesem Zustand können alle Werkstückteile im »trockenen« Zustand zueinander ausgerichtet werden. Ist dies erfolgt, werden die Abkantungen zurückgeschwenkt, die Klebefugen mit empfohlenem voreingefärbten Integra-Kleber versehen und wieder in die Klebelage gebracht. Zur Aushärtung des Klebers werden die Schwenkstücke arretiert. Auf der Homepage von Kö-

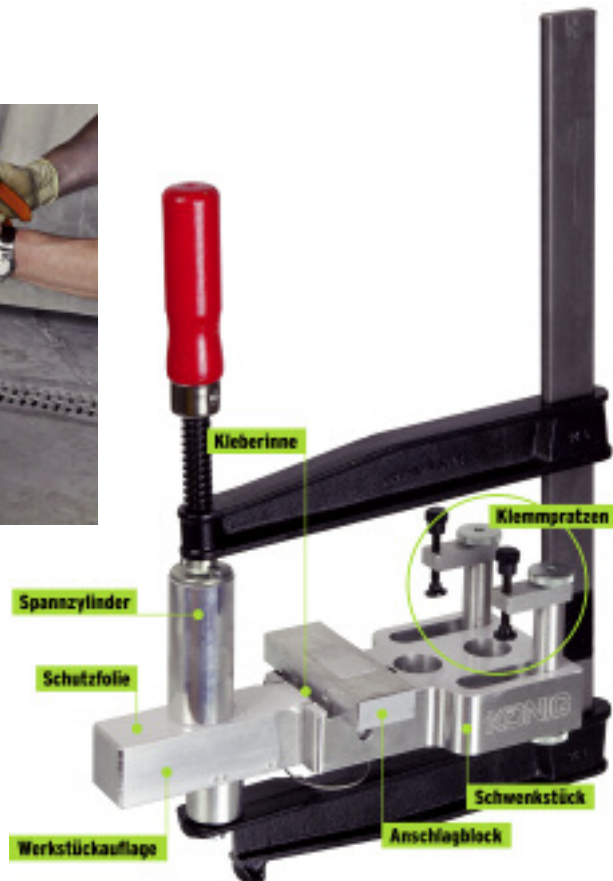
nig ist unter www.j-koenig.de ein Anwendungsvideo über einen Klebevorgang zu sehen.

Baugrößen

Die KÖNIGTools Klebevorrichtung ist in zwei Baugrößen im Angebot: für Abkantungen bis 100 mm (optional 130 mm) und für Abkantungen bis 180 mm.

Bezugsadresse

J. König GmbH & Co.
Dieselstraße 2
76227 Karlsruhe
Tel.: 0721/40905-30
Fax: 0721/40905-33
info@j-koenig.de
www.j-koenig.de



Gesamtansicht
der Klebe-
vorrichtung