

Progressive Steinbearbeitung

Nomen est omen: Die Glaston Corporation mit ihrer »Marke« Bavelloni ist auf die Produktion von Maschinen und Werkzeugen für Glas und Stein spezialisiert. Auf der Marmomacc stellt die Firma Bavelloni neue Steinbearbeitungszentren und progressive Werkzeuge vor.

Seit ihrer Gründung vor 20 Jahren hat Bavelloni Hunderte von Steinbearbeitungsmaschinen geliefert. Jetzt hat das Unternehmen eine neue Serie Steinbearbeitungszentren des Typs NRG und weiterentwickelte Werkzeuge auf den Markt gebracht. Das 3-Achs-Bearbeitungszentrum NRG 250 ist ein Einsteigermodell. Es ist so kompakt gebaut, dass es einschließlich Schaltschrank nur 12 m² Grundfläche benötigt. Der Arbeitsraum hat die Abmessungen x = 2 800 mm, y = 1 320 mm und z = 130 mm und die Achsgeschwindigkeiten sind bis 65 m/min regelbar. Mit einem Werkzeugmagazin mit zehn Werkzeugplätzen hat der Nutzer die Möglichkeit, alle wesentlichen Bearbeitungsaufgaben auszuführen. Durch eine einfache



Bild 1:
4-Achs-Bearbeitungszentrum NRG 330

CAD/CAM-Software lässt sich die Maschine leicht und ohne Computerkenntnisse bedienen. Die NRG 330 ist ein 4-Achs-Bearbeitungszentrum, welches in sechs Varianten angeboten wird, Bild 1. Zusätzlich zur C-Achse mit 360° Drehung ist optio-

nal eine B-Achse mit $\pm 3^\circ$ Schwenkung für die Herstellung von Abtropfflächen bei Küchenarbeitsplatten im Angebot.

PowerJet

Interessant ist die Lösung »PowerJet«, ein patentrechtlich geschütztes System, welches die Außenkühl- und -spülflüssigkeit immer an die Wirkstelle zwischen Werkzeug und Werkstück leitet. Die Einrichtung dreht um 360° und passt sich der jeweiligen Plattenkontur an. Die Vakuumsauger werden automatisch auf dem Arbeitstisch positioniert; sie werden von der Arbeitsspindel aus dem Magazin aufgenommen und dort abgesetzt, wo sie mit Hilfe der CAD/CAM-Software vorgesehen wurden. Weitere Möglichkeiten ergeben sich durch eine Laserabtastung und/oder mechanische Abtastung von Schablonen, ein zweites Werkzeugmagazin mit zehn Plätzen und eine automatische Werkzeugvermessung. Die Arbeitsspindel hat eine Leistungsaufnahme von 11,5 kW und ist bis 12000 U/min stufenlos regelbar. Das bietet die Möglichkeit, auch bei kleinen Werkzeugdurchmessern noch mit hoher Schnittge-



Bild 2: Segmentierte Werkzeuge Fotos: Dr.-Ing. Dieter Gerlach; Firma

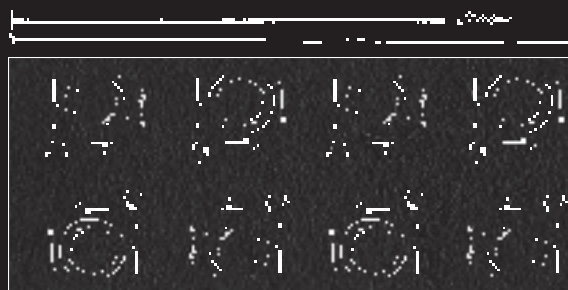


Bild 4: Polierscheiben mit der Bindung Bright

Gigantisch aufgetischt!

Schwarzer Naturschiefer aus Brasilien :
überlange Schieferplatten : ultrakurze Lieferzeiten

www.naturstein-direkt.de | +49 (0)9141-920 500



schwindigkeit zu arbeiten. Softwareseitig steht das Programm EASYMOLD 3D zur Verfügung. Es ermöglicht die Konstruktion aller Geometrien und Schriften sowie die Nutzung von Bibliotheken und überträgt die Daten direkt an die Maschinensteuerung.

Werkzeuge im Fokus

Bavelloni zeigte unserer Redaktion, wie Maschinen und Werkzeuge im Werk mit den verschiedensten Materialien getestet werden (Bild 3). CNC-Werkzeuge gibt es für alle üblichen Kantenprofile als segmentierte Werkzeuge (Bild 2), Werkzeuge mit geschlossenem Belag in Metallbindung sowie als Polierscheiben mit den Bindungen Bright (Bild 4) und Polistone (Bild 5). Werkzeuge mit der Bindung Bright sind teilelastisch und werden an 5., 6. und 7. Werkzeugposition in Granit und Engineered Stone eingesetzt. Werkzeuge mit der Bindung Polistone sind unelastisch und werden an 5. und 6. Werkzeugposition in Granit und Marmor verwendet. Neben den Profilwerkzeugen hat Bavelloni natürlich alle anderen Werkzeugtypen im Angebot. Die Werkzeugentwicklung beruht auf jahrelangen Erfahrungen. Naturstein hat schon in der Ausgabe 10/1994 über erfolgreiche Maschinen- und Werkzeugentwicklungen im Glas- und Natursteinbereich berichtet. Die Werkzeugauslieferung erfolgt unter Nutzung moderner Lagertechnik. In sechs

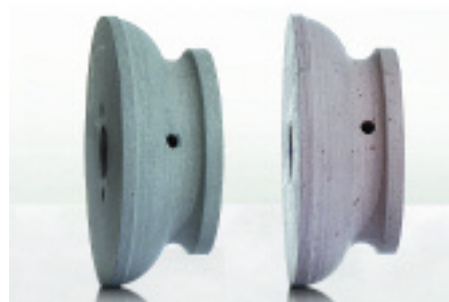


Bild 5: Polierscheiben mit der Bindung Polistone



Bild 6: Eingabe eines Werkzeugcodes

Elevatoren mit je 24 Etagen und mehreren nebeneinander liegenden Lagerboxen sind ca. 600 Werkzeugtypen mehrfach abgelegt. Der Distributer gibt den Werkzeugcode des bestellten Werkzeuges ein, entnimmt es dem Elevator und übergibt es dem Versand, Bild 6. Von der Bestellung bis zur Auslieferung vergehen maximal fünf Stunden. Während der Betriebsferien bleibt das Auslieferungslager besetzt. Sonderwerkzeuge nach Kundenzeichnung fertigt Bavelloni in maximal acht Wochen. In Deutschland hat Bavelloni ein Beratungs- und Betreuungssystem aufgebaut. In Nord-, Mittel- und Süddeutschland be-



Bild 3: Maschinen- und Werkzeugspezialisten beantworteten die Fragen von Naturstein (v.l.n.r.): Massimo Monti, Produktmanager CNC Maschinen; Eleonora Cattaneo, stellvertretende Produktionsleiterin; Sabrina Arrigo, Backoffice; Giuseppe Falcone, Produktmanager Diamantwerkzeuge

rät je eine bei Glaston angestellte Person Kunden über Maschinen und Werkzeuge. Darüber hinaus gibt es einen hoch qualifizierten Werkzeugspezialisten, der deutschlandweit vor Ort Probleme löst, wie sie z. B. bei der Bearbeitung neuer Materialien auftreten können. Auf der 44. Marmomacc wird Bavelloni die neue Serie Bearbeitungszentren NRG und zugehörige innovative Werkzeuge präsentieren.

Dr.-Ing. Dieter Gerlach

Bavelloni S.p.A.
www.glaston.net

Marmomacc 2009:
Halle 1, Stand 7-8



> Breite
-1000mm
Zust.
60mm

Schieferplatten bis 5 m :
Ideal für Tischplatten,
Küchen, Theken oder
Waschtische.



Exklusiv bei :

Naturstein-Direkt GmbH & Co. KG