

## Elektrische Nassschleifer VSP-120 und VSP-230



Elektrischer Nassschleifer VSP-230

Die Nassschleifer stehen in zwei Typen zur Verfügung. Der Typ VSP-120 ist für eine Betriebsspannung von 110 V und der Typ VSP-230 für eine Betriebsspannung von 220 V ausgelegt. Ein Rückkopplungssensor und zwei Getriebe sorgen dafür, dass die Maschinen die Drehzahl auch bei Last immer konstant halten. Laut Hersteller trifft das auch für die abgegebene Leistung zu. In die Stromzuführung ist bereits ein Personenschutzschalter integriert, so dass entsprechende Zusatzgeräte entfallen. Zwischen dem Stromleiter und dem äußeren Maschinengehäuse ist zum sicheren Schutz des Bedienpersonals eine doppelte Isolierung vorhanden. Mit einer Gesamtmasse von 3,3 kg ist einerseits ein optimaler Anpressdruck gewährleistet, andererseits die Maschine aber noch leicht zu führen.

Die Wasserzuführung erfolgt über eine unterhalb der Maschine liegende Schlauchzuführung und eine Spritzdüse direkt durch die Werkzeugspindel. Die Zuführung des Kühl- und Spülwassers ist durch einen drei Meter langen Schlauch (19 mm Anschluss) vorgesehen, und die Wassermenge kann mit einem am Ende der Maschine angebrachten Ventil geregelt werden.

Die elektrischen Nassschleifer verfügen von 500 bis 2 800 U/min über eine stufenlose Drehzahlregelung. Die eingestellte Drehzahl wird durch einen Regelkreis konstant gehalten, sie ist also nicht vom aufzubringenden Drehmoment (Leerlauf / Vollast) abhängig. Durch den großen Drehzahlregelbereich ist es laut Hersteller möglich, sich jeder Bearbeitungsaufgabe optimal anzupassen. Das ist insbesondere bei hitzeempfindlichen Materialien, wie Kunststein, von Vor-

teil. Die Nassschleifer werden zum Schleifen, Polieren, Kernbohren und für Profilarbeiten (Marmor, Granit und Kunststein) empfohlen. Je nach Bearbeitungsaufgabe können ein rechts oder links anzubringender Seitengriff oder ein Bügelgriff genutzt werden. Es wird ein Spritzschutz mitgeliefert, der auf Werkzeughöhe zugeschnitten werden kann.

Die Werkzeugspindel ist für Werkzeugaufnahmen 5/8" bzw. M14 vorgesehen.

### Bezugsadresse

SKE GmbH  
Diamantschleifwerkzeuge  
Südstraße 29  
95615 Marktrechwitz  
Tel.: 09231/96910  
Fax: 09231/667135  
E-Mail: info@ske-diamantwerkzeuge.de  
Internet: www.ske-diamantwerkzeuge.de

**TS**  
Trennschleif-  
scheiben

**GB**  
Gattersäge  
blätter

**SS**  
Sägesäge

**SPW**  
Schleif- und  
Polierwerkzeuge

**WOB**  
Werkzeuge  
für Oberflächen-  
bearbeitung

**WFW**  
Werkzeuge  
für Werkzeug-  
magazine

**SW**  
Sonder-  
werkzeuge

## Aufmaß- und Projektierungssystem ProCollector

Bediengerät  
ProCommander



Aufmaß- und Projektierungsgerät  
ProCollector

Die Firma SL-Laser stellt seit über 20 Jahren Laserprojektierungssysteme her und hat in den verschiedensten Industriezweigen weltweit umfangreiche Erfahrungen gesammelt. Zur Stone + tec '09 stellte SL-Laser das Gerät ProCollector vor und erregte damit große Aufmerksamkeit in der Natur- und Kunststeinbranche. Mit dem ProCollector können gleichzeitig Aufmaße erstellt und Zeichnungen projiziert werden.

### Aufmaß

Mit dem ProCollector werden Punkte und Linien aufgenommen, in DXF-Dateien abgespeichert und mit CAD bearbeitet. Das Gerät eignet sich für Treppenausbauten aller Formen, die Bekleidung von Wänden, Böden, Nischen, Leibungen, Stürzen u. dergl. im Innenausbau sowie den Küchenausbau. Der ProCollector wird an übersichtlicher Stelle aufgebaut. Zu den Messpunkten muss Sichtverbindung bestehen. Das Gerät kann aber auch, z. B. beim Aufmaß einer stark gewendelten Treppe, umgesetzt werden. Der Anschluss an die vorher auf-

genommenen Messungen erfolgt durch Überdeckung von Messbereichen.

Die Bedienung des ProCollectors erfolgt drahtlos mit dem handlichen ProCommander. Die Messpunkte werden per eingebautem Joystick oder Handrad angefahren. Für die Definition einer senkrechten bzw. waagerechten Fläche genügen jeweils nur zwei Messpunkte. Die Schnittlinien der Flächen werden automatisch ermittelt und die räumliche Darstellung der aufgemessenen Situation erscheint online auf dem Bildschirm des ProCommanders. Dadurch ist es möglich, Ecken und Kanten zu erfassen und darzustellen, die nicht durch Zielpunkte mit dem Laser erreichbar sind. Die fertige Zeichnung des Baukörpers wird als DXF-Datei gespeichert und kann sofort zur weiteren Verarbeitung in ein CAD-Programm übernommen werden.

Gewölbte Konturen, wie z. B. bei Stürzen, Kaminöffnungen, Trittstufen, Einbauten u. dergl., werden punktweise als Polygonzug erfasst und durch definierte geometrische Linienzüge dargestellt.

### Projektion

Mit dem ProCollector können CAD-Zeichnungen im Maßstab 1:1 auf Werkstücke und Bauwerke übertragen

werden. Die Zeichnung wird in eine DXF-Datei konvertiert und in den ProCommander geladen. Zeichnung und zu bearbeitende Ebene werden in Übereinstimmung gebracht. Danach kann jeder Punkt, der mit einem Eingabestift auf dem Display angetippt wird, exakt auf die zu bearbeitende Fläche übertragen werden.

### Bezugsadresse

SL Laser  
Dieselstraße 2  
83301 Traunreut  
Tel.: 0 86 69/86 38 11  
Fax: 0 86 69/789 35 56  
E-Mail: info@SL-Laser.com  
Internet: www.SL-Laser.com

### Technische Daten:

Laserausgangsleistung	0,9 mW
Sichtfeld horizontal	360°
Sichtfeld vertikal	200°
Winkelauflösung	> 0,0002°
Entfernungsauflösung	1,0 mm
Mobile Betriebsdauer	8 h