

**SÄ**  
Sägen

**GA**  
Gatter

**SS**  
Seilsägen

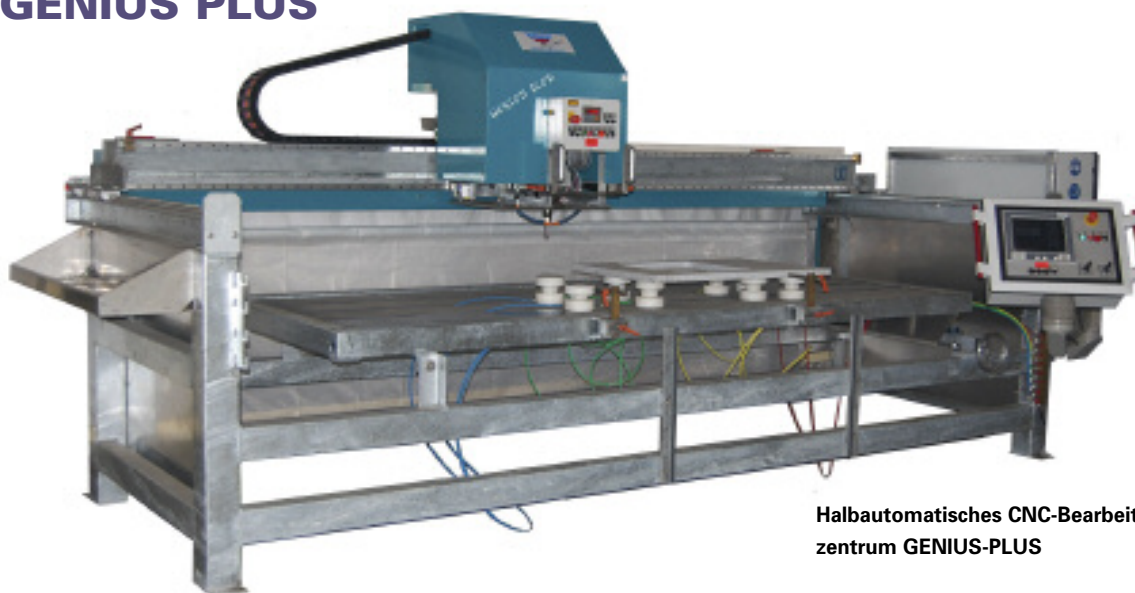
**SP**  
Schleif- und  
Poliermaschinen

**OB**  
Oberflächen-  
bearbeitungs-  
maschinen

**BZ**  
Bearbeitungs-  
zentren

**SM**  
Sonder-  
maschinen

## Halbautomatisches Bearbeitungszentrum GENIUS PLUS



Halbautomatisches CNC-Bearbeitungs-  
zentrum GENIUS-PLUS

Die von Martin Kolb Maschinenbau gefertigte GENIUS PLUS wird als halbautomatisches Bearbeitungszentrum bezeichnet, weil die x- und y-Achsen der Maschine wahlweise motorisch oder von Hand betrieben werden können. Die automatische Herstellung von Ausschnitten in Küchenarbeitsplatten ist durch die Nutzung einer CNC-Steuerung und der motorischen Horizontalachsen möglich. Wenn die Antriebe ausgekuppelt werden, wird die GENIUS PLUS auf »Knopfdruck« wieder zu einer handgeführten Maschine.

### Grundaufbau

Maschinengestell, Werkstücktisch und Brücke der GENIUS PLUS bestehen aus einer feuerverzinkten Schweißkonstruktion. Für die Linearachsen wurden serienmäßige Linearführungen verwendet. Der Antrieb der Linearachsen x und y erfolgt über Zahnstangentriebe und Servomotoren. Die Antriebe der x- und y-Achsen können ausgekuppelt und die jeweilige Position von Support und Brücke kann pneumatisch arretiert werden. Für die Höhenverstellung ist eine Kugelumlaufspindel

eingesetzt, die mit einem frequenzgeregelten Drehstrommotor betrieben wird. Die Höhenposition wird digital angezeigt. Eine zuschaltbare Oszillation der z-Achse ermöglicht eine streifenfreie Kantenbearbeitung. Zur Herstellung von schrägen Abtropfflächen ist der Bänketisch über ein Handrad zu schwenken.

### Bedienung

Für den automatischen Betrieb der Horizontalachsen ist eine 3-Achsen-CNC-Steuerung mit CAD-Anbindung vorhanden. CAD-Daten werden an einem großen 10"-TFT-Farbdisplay erstellt und/oder verwaltet. Über einen Postprozessor greifen die CAD-Daten auf die 3-Achsen-CNC-Steuerung zu und der automatische Ablauf der Bearbei-

tung in x- und y-Richtung ist programmiert und kann beginnen.

Zur manuellen Führung werden die Antriebe der x- und y-Achse ausgekuppelt. Die Position des Werkzeugzentrums wird durch einen Laser, der durch die Motorwelle geht, angezeigt. Als Option kann am Support die Halterung für einen Winkelschleifer angebracht werden, beispielsweise zur Herstellung von Rillen in Abtropfflächen. Für die Aufnahme handelsüblicher Werkzeuge werden vier Adapter aus Edelstahl eingesetzt. Die Werkzeugaufnahme erfolgt mit einer pneumatischen Spannzange (ISO 30).

Für die Werkstückpositionierung sind verstellbare Anschläge vorgesehen. Die Arretierung erfolgt mit bis zu acht höhenverstellbaren Vakuumsaugern.

### TECHNISCHE DATEN:

Supportfahrweg (x-Achse)	3 000 mm wahlweise motorisch
Brückenfahrweg (y-Achse)	1 200 mm wahlweise motorisch
Höhenverstellung (z-Achse)	240 mm motorisch
Spindelmotor	6,0 kW bis 12 000 U/min
Werkzeugaufnahme	pneumatisch Spannzange ISO 30

### Bezugsadresse

Martin Kolb  
Maschinenbau GmbH & Co. KG  
Zeughausweg 26/1  
89165 Dietenheim  
Tel.: 0 73 47/9 69 90  
Fax: 0 73 47/96 99 27  
E-Mail: [info@kolb-mb.de](mailto:info@kolb-mb.de)  
Internet: [www.kolb-mb.de](http://www.kolb-mb.de)

# Werkzeug im Fokus 97

<b>TS</b> Trennschleif- scheiben	<b>GB</b> Gattersäge blätter	<b>SS</b> Sägesaile	<b>SPW</b> Schleif- und Polierwerkzeuge	<b>WOB</b> Werkzeuge für Oberflächen- bearbeitung	<b>WFW</b> Werkzeuge für Werkzeug- magazine	<b>SW</b> Sonder- werkzeuge
--	------------------------------------	------------------------	---	--	--	-----------------------------------

## Quick-Set



**Quick-Set für trockene Schleif- und Polieraufgaben**



**Quick-Set für den Nassschliff und die Nasspolitur**

Quick-Set ist ein spezieller Koffer, der alles zum Ausführen kleiner Schleif- und Polierarbeiten enthält. Er ist in den Varianten »Trocken« und »Nass« erhältlich und besonders für Reparaturen und Nachbesserungen auf der Baustelle und zur Behebung vom Kunden verursachter Schäden geeignet. Durch gute Körnungsabstufung der Schleif- und Polierscheiben können alle Naturstein- und Engineered Stone-Erzeugnisse bearbeitet werden. Schwierige Materialien, die bei der Trockenbearbeitung unter anderem zu Brandflecken und Schlierenbildung neigen, sollten nass bearbeitet werden. Die Schleifscheiben werden durch Klettverschluss mit dem Aufnahmeteller verbunden. Quick-Set wird auch ohne Winkelpolierer geliefert.

### Trockenbearbeitung

Das komplette Kofferset für den Trockenschliff enthält einen Winkelpolierer original Flex L1503VR mit einer VR-Vollwellenelektronik, einem Tachogenerator mit Vorwahl der Drehzahl, Sanftanlauf und Überlastungsschutz. Dazu einen Aufnahmeteller Ø 100 mm und in

der Grundausrüstung sechs Schleifscheiben des Typs DIARESIN mit Kunststoffbindung, Ø 100 mm. Die Körnungsabstufung ist durch Farbgebung gekennzeichnet:

schwarz	Korn 100
rot	Korn 200
gelb	Korn 400
weiß	Korn 800
blau	Korn 1500
orange	Korn 3000

Für Nachbestellungen stehen Ersatzschleifscheiben Typ DIARESIN mit dem Körnungsband 60, 100, 200, 400, 800, 1500 und 3000 zur Verfügung. Für die Hochglanzpolitur enthält das Set eine Filzscheibe Ø 100 mm, eine Dose Polierpaste und ein Poliertuch. Die Schleif- und Polierscheiben befinden sich geschützt in einem separaten Seitenefach des Koffers. Wird der Winkelpolierer Flex L1503VR für Nassarbeiten eingesetzt, sind eine Außenwasserzuführung und ein PRCD Schutzschalter im Angebot.

### Nassbearbeitung

Das Kofferset für den Nassschliff enthält den Winkelpolierer original Flex LW1703S. Die Wasserzuführung er-

folgt zentral in Achsrichtung durch die Motorwelle. Der Aufnahmeteller besitzt eine größere Zentralbohrung. Ein PRCD Schutzschalter gehört zur Grundausrüstung. Die Körnungsabstufung der acht Schleif- und Polierscheiben des Typs DIAHARD ECO, Ø 100 mm, ist auch hier farblich gekennzeichnet:

grün	Korn 50
schwarz	Korn 100
rot	Korn 200
gelb	Korn 400
weiß	Korn 800
blau	Korn 1500
orange	Korn 3000
braun	Polierer

Für Nachbestellungen steht das gleiche Sortiment zur Verfügung. Mit dem Quick-Set kann Granit, Marmor, Engineered Stone und Feinsteinzeug bearbeitet werden.

### Bezugsadresse

Italmont  
Benzstraße 20  
82178 Puchheim  
Tel.: 089/80 40 20  
Fax: 089/80 31 16  
E-Mail: [info@italmont.de](mailto:info@italmont.de)  
Internet: [www.italmont.de](http://www.italmont.de)



# Messeerfolg ist planbar...

## ... mit dem Naturstein-Messeplaner

### Der Messeplaner

- enthält alle wichtigen Fakten zur Messe wie Ausstellerverzeichnis, Hallenpläne und Veranstaltungskalender
- passt in jedes Sakko und jede Hemdtasche (Format DIN A6)
- erscheint frühzeitig als Beilage zur Naturstein-Ausgabe 5/2009
- garantiert Inserenten kontinuierliche Präsenz im Messegeschehen

**Nutzen Sie unseren Messeplaner für Ihre Werbung!**

Anzeigenschluss: 20. April 2009

# Naturstein

ALLES FÜR DIE BRANCHE

### Ihre Ansprechpartner

**Anzeigen:**

Britta Melzer  
Tel.: +49 (0) 731 / 1520 -157  
Fax: +49 (0) 731 / 1520 -159  
E-Mail: melzer@ebnerverlag.de

**Für Italien und die Schweiz:**

Arch. Aldo Cacchioli  
Tel.: +41 (0) 91 / 751 69 10  
Fax: +41 (0) 91 / 751 71 09  
E-Mail: info@publistein.com

**Weitere Informationen:**

[www.natursteinonline.de](http://www.natursteinonline.de)  
[www.stonemarket.com](http://www.stonemarket.com)