

Quarzwerkstoff und andere Verbundsteine:

Quarz und Harz

Die Nachfrage nach Engineered Stone ist nach wie vor groß. Im Bereich Küchenarbeitsplatten sind v. a. Quarzwerkstoffe weiter auf dem Vormarsch.

Das Angebot an Quarzwerkstoffen wächst kontinuierlich. Jedes Jahr kommen zahlreiche neue Farben und Produkte auf den Markt. Ob lichtdurchlässig, unifarben, mit Maserungen oder Spiegelstückchen – die Phantasie der Hersteller scheint keine Grenzen zu kennen. Viele Anbieter betonen, dass Quarzwerkstoffe keine Konkurrenz für Natursteine darstellen. Es handele sich vielmehr um eine Ergänzung oder auch Weiterentwicklung. Schließlich bestünden die Materialien meist zu über 90% aus Quarz. Als Vorteile gegenüber herkömmlichem Naturstein wird oft ins Feld geführt, dass einheitliche Qualitäten und Farben angeboten werden können. Viele Produzenten von Engineered Stone betonen, dass ihre Produkte Steinmetzen Chancen bieten. »Mit Verbundwerkstoffen können sich Steinmetzen ein zusätzliches Standbein aufbauen«, ist beispielsweise Thomas Schmal, Area Manager der Cosentino Deutschland GmbH, überzeugt. Der Preiskampf sei hier nicht so intensiv wie im traditionellen Naturstein-

bereich, höhere Margen könnten erzielt werden.

Weiteres Wachstum erwartet

Trotz der derzeitigen Wirtschaftskrise gehen viele der Anbieter von Quarzwerkstoffen davon aus, dass sich ihr Markt weiterhin positiv entwickeln wird. »Trotz der angespannten Lage erwarten wir in allen Märkten Zuwachsraten«, ist beispielsweise Tali Avital, Account Manager bei CaesarStone überzeugt. »Unsere langjährige Erfahrung, eine ausgereifte Produktpalette und viele Innovationen werden unseren Partnern weltweit neue Möglichkeiten bieten, Geschäftsbeziehungen auszubauen und neue Märkte zu erschließen«.

Trotz aller Zuversicht wird die Nachfrage nach neuen Produktionslinien laut Gino Fregnan in nächster Zeit nur noch leicht zunehmen. Fregnan leitet bei Breton den Geschäftsbereich Engineered Stone. Quarzwerkstoff wurde 1985/1986 im Research Centre des italienischen Unternehmens entwickelt. Breton hat 23 Kunden (elf in und zwölf außerhalb Europas), die An-

lagen für die Fertigung großer Platten bis 165 x 330 cm besitzen. Insgesamt liegt die Kapazität aller installierten Linien bei rund 18 Mio. m² pro Jahr.

Im Folgenden präsentieren wir eine Übersicht über Anbieter von Quarzwerkstoffen und anderen Verbundmaterialien sowie deren Produkte.

CaesarStone

Das israelische Unternehmen CaesarStone produziert seinen gleichnamigen Quarzwerkstoff in zwei Werken mit vier vollautomatischen Produktionslinien. CaesarStone® wird standardmäßig in Plattenformaten von 144 x 306 cm bei Dicken von 13, 20 und 30 mm angeboten. Erhältlich sind mehr als 70 Farben und die Oberflächenbearbeitungen poliert, geschliffen, »Viento« (strukturiert, mit Texturen) und seit kurzem »Lace Texture« sowie »Crocodile«. Neu sind u. a. die Farben »Royal Snow« aus der Serie »Fresh White«, »Royal Sand« (»Soft-Gray«-Kollektion) sowie »Moon« und »Night Storm«. Vertriebspartner für Deutschland ist der Großhändler Rossittis (▷ S. 75).

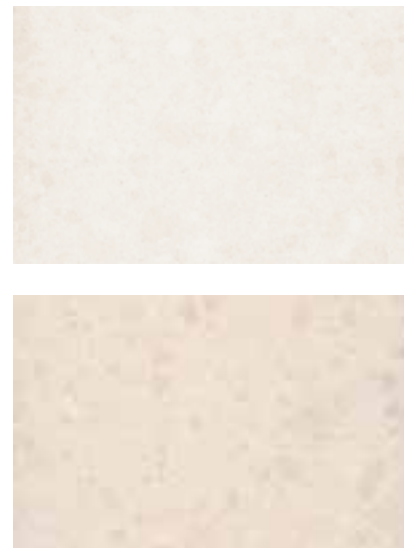
Rossittis Naturstein-Import
Tel.: 02301/91332-0
info@rossittis.de
www.rossittis.de



Die neue CaesarStone®-Oberfläche »Lace Texture«



Neue CaesarStone®-Farben: »Moon« (l.), »Royal Snow« (r. o.) und »Royal Sand« (r. u.)



COMPAC MARMOL&QUARTZ

Das spanische Unternehmen COMPAC MARMOL&QUARTZ existiert seit 1975 und gehört zu den führenden Anbietern im Bereich Quarzwerkstoff und Agglomarmor. Gemeinsam mit dem Designer Karim Rashid präsentiert das Unternehmen neue Quarz-Farben, wobei »Absolute Blanc« im Vordergrund steht. Die neue Auswahl an laut Hersteller einzigartigen und innovativen Farben soll neue Trends im Küchendesign setzen. Die Linie sorgt laut COMPAC MARMOL&QUARTZ für einen Einstieg in den Bereich sehr minimalistischer und avantgardistischer Küchen von Design-Liebhabern. In Frankfurt a. M. betreibt das spanische Unternehmen ein eigenes Lager für Deutschland.



Arbeitsplatte aus »Absolute Blanc« von COMPAC MARMOL&QUARTZ

COMPAC MARMOL&QUARTZ

Lager in Deutschland:
Elisabethenstraße 1-3
65830 Frankfurt a. M.
Tel.: 0 61 92/9 28 57 74
frankfurt@compac.es
www.compac.es

Silestone® von Cosentino

Die spanische Cosentino Group exportiert ihren Quarzwerkstoff Silestone®, der über den integrierten Hygieneschutz Microban verfügt und in mehr als 50 Farbtönen erhältlich ist, in mehr als 80 Länder. Neu sind u. a. die Farbe »Bianco Rivers« aus der »Rivers«-Serie und die asiatisch inspirierten Töne »Tao«-Schwarz sowie »Kensho«-Grau aus der »Zen«-Kollektion.

Die »Life!«-Kollektion wurde um die Farbe »Energy«-Magenta erweitert. Zu den Neuheiten zählen auch elegante Spülbecken aus Silestone®. Cosentino ist Sponsor des zweimaligen Formel 1-Weltmeisters Fernando Alonso, mit dem das Unternehmen gemeinsam die Silestone®-Serie »Platinum« präsentiert. Kürzlich hat Cosentino das LGA-Produktzeichen »Hygiene geprüft« und das Umweltzertifikat ISO 14001 erhalten. Letzteres umfasst alle Entwicklungs-, Produktions- und Vertriebsprozesse am Hauptsitz im spanischen Macael, wo Cosentino u. a. in die Senkung von Emissionen und die Wasseraufbereitung investiert hat.



Neue Silestone®-Farben von Cosentino: »Bianco Rivers« und »Kensho«-Grau



Neue Steine für neue Küchen



Elegance Concrete Grey

Elegance Dark Grey

Elegance Prairie

Fresh Brown

Fresh Green

Fresh Orange

Fresh Red

Translucent Ice

Translucent Onyx

Translucent Snow White

Erhältlich in 12 mm und 20 mm Rohplatten

omniStone GmbH

Am Friedhof 2
27367 Sottrum

www.omniStone.de

Tel. 04264/3628
Fax 04264/3629



Prominenter Werbepartner mit eigener Silestone®-Serie: Formel 1-Pilot Fernando Alonso

In Deutschland verfügt Cosentino mittlerweile über vier Lager in Kirchheim bei München, Berlin, Düsseldorf und Stuttgart. In diesem Jahr soll südlich von München eine neue Zentrale mit Lager und eigenem Marketing- sowie Finanzbereich eröffnet werden. Außerdem arbeitet das Unternehmen beim Vertrieb hierzulande seit Oktober 2007 mit der Roskopf & Partner AG zusammen.

Cosentino Deutschland GmbH
Tel.: 089/94 52 83 11
muenchen@cosentinogroup.net
www.silestone.com

DuPont

DuPont bietet u. a. den Verbundwerkstoff Zodiaq® an, der zu 93% aus Quarz und einer speziellen Polymer-Pigment-Technologie besteht. Der Quarzwerkstoff wird u. a. in Küchen, Bädern, Hotels, in der Gastronomie sowie im Laden- oder Schiffsbau eingesetzt. Kombinationen mit anderen Materialien wie Edelstahl, Holz oder Glas sind möglich. Zodiaq® ist in 30 Farben erhältlich, die in einer Plattenstärke von 20 und 30 mm lieferbar sind. Die Plattengröße beträgt 1 400 x 3 060 mm.

DuPont ist auch Hersteller des Verbundwerkstoffs Corian®, der aus Mineralien und Acrylpolymer besteht. Produziert werden Platten sowie Formteile wie Spül- oder Waschbecken. Der Mineralwerkstoff wird sowohl im Wohn- als auch im Objektbereich eingesetzt. 100 Farben sind erhältlich. Im letzten Jahr hat DuPont 16 neue Farben auf den Markt gebracht, darunter die lichtdurchlässigen Töne »Lime Ice« und »Strawberry Ice« aus der »Illumination«-Serie sowie die Uni-Farben »Clay« und »Claret«. DuPont™ Zodiaq® und Corian® besitzen u. a. das Zertifikat GREENGUARD Indoor Air Quality Certified®, das bestätigt, dass die beiden Stoffe vom US-amerikanischen GREENGUARD Environmental Institute festgelegten Emissionskriterien für Raumluftqualität entsprechen.

Informationen über Corian® und Zodiaq® sind im Internet unter www.corian.de, www.zodiaq.de, oder gebührenfrei unter Tel.: 0800/1 81 00 18 abrufbar.

Quarella Spa

Der Quarella-Konzern aus Verona verfügt über fünf Produktionsstätten und zwei Forschungslabors, in denen mehr als 500 Mitarbeiter beschäftigt sind. Die jährliche Produktion erreicht mehr als 4 Mio. m² und wird weltweit verkauft. Das Unternehmen produziert sowohl Verbundwerkstoffe auf Quarz- als auch auf Marmorbasis. Komplet neu ist die Serie »Evo«, die in sieben Farbtönen – von Weiß, Beige und Walnuss bis hin zu Olivgrün – erhältlich ist. Das Material verbindet laut Hersteller die technischen Eigenschaften von Quarzwerkstoffen mit den warmen Farbtönen von edlem Marmor. »Evo« ist sehr hart, säurebeständig, resistent gegen Abrieb und wirkt warm und wohnlich, so Quarella. Die Linie besteht aus natürlichen Silikaten und wurde im Rahmen eines mehrjährigen Forschungsprozesses entwickelt. Mehr als 40 Farben umfasst die Produktserie »Pianoforte«, in der mehrere Produktlinien zusammenfließen, darunter die Quarella-Klassiker »Cromatica« und »Fantasia« sowie die in zwölf Farben erhältliche »Gemme«, für die Glimmerpyrid-Einschlüsse charakteristisch sind. »Pianoforte« wird in drei Oberflächenbearbeitungen angeboten: geschliffen, poliert und »Chenille« –



Foto: Susanne Sommerfeld, Konstanz

Fast 7 m lang, auf Hochglanz poliert: Zodiaq®-Empfangstresen im Farbton »Storm Grey«, gefertigt für die Hessischen Staatsweingüter GmbH Kloster Eberbach.



(Foto: DuPont™ Zodiaq®)

Privatküche aus dem Quarzwerkstoff DuPont™ Zodiaq®



Design mit der neuen »Evo«-Kollektion von Quarella



Neu: »Blanco Sal« aus der »Fantasia«-Kollektion von Quarella

eine imprägnierte Oberfläche, die Quarella als samtig, wellig und ange-raut beschreibt.

Seine »Fantasia«-Kollektion hat Quarella um mehrere Beige- und Weiß-töne (»Beige Sal«, »Blanco Sal«) er-weitert. Auch bei den Marmor Kon-glomeraten gibt es Neuheiten wie

z. B. »Napoleon Brown« (»Tradizio-nale«-Kollektion oder »Bright Tra-vertine« (»Italica Ambiente«).

Quarella Spa, I-37135 Verona
Tel.: 00 39/0 45/8 29 06 00
quarella@quarella.com
www.quarellaspa.com

Santa Margherita

Das italienische Unternehmen Santa Margherita ist auf die Produktion von Marmor- und Quarzkomposit spezialisiert. Die tägliche Produktion an Fliesen und Platten erreicht rund 7 000 m² und wird in mehr als 70 Länder exportiert. Santa Margherita

Perfekte Automation: Sägeanlage CSA 598



Die innovative Lösung für die vollautomatische Plattenaufteilung

- Komfortable NC-Steuerung
- Optimierte Rohplattenausnutzung mit Kamera und Software
- Sägesupport und zusätzliche Vakuumsaugvorrichtung um 360° drehbar zum Bearbeiten unterschiedlichster Werkstücke
- Sägeblatt 46° schwenkbar
- automatische Armierungsschnitte und Waschbeckenbohrungen von unten
- flexible Logistik und Integration von automatischen Regalbediengeräten und Regalanlagen optional möglich

In nur 5 Schritten zum Erfolg:

1. Erfassen
2. Einteilen
3. Zuschneiden
4. Manipulieren
5. Nuten und Bohren



Burkhardt GmbH

Rathenastraße 47
D-95444 Bayreuth
Tel.: +49 (0)9 21/508-126
Fax +49 (0)9 21/508-170
info@burkhardt-bayreuth.de
www.burkhardt-bayreuth.de

BURKHARDT



Design mit »Rosso Levanto« aus der Agglosimplex-Serie von Santa Margherita



Ganz neu: »Oreolite Tree-granite« in Holzoptik (Farbe: »Alpina«)



Küche mit Arbeitsplatten aus »Oreolite Star-granite SuperUni Colorado«

bietet seine Werkstoffe, die u. a. für Böden, Wände, Treppen und Küchenarbeitsplatten eingesetzt werden, mittlerweile in acht Linien und mehr als 100 Farben an. Zu den Neuheiten gehören das helle Rot »Modena«, der Beige-Ton »Camarague« und das tiefgraue »Caledonia« aus der »Trafficstone«-Kollektion. Santa Margherita besitzt die »Greenguard Indoor Air Quality Certification« und die »Greenguard Children & Schools Certification« des US-amerikanischen Greenguard Umweltinstituts.

Santa Margherita, I-37020 Volargne (Verona)
Tel.: 00 39 / 04 56 83 58 88
info@santamargherita.net
www.santamargherita.net

Scheer Surface Solutions

Mit Oreolite stellt die Scheer Surface Solutions GmbH laut eigenen Angaben den einzigen vollständig mit Acryl gebundenen Quarzwerkstoff her. Der Verbundwerkstoff wird in Dicken von 6 mm bei einer Fläche von bis zu 1,20 x 4,10 m angebo-

ten. Laut Firma Scheer ist das Material elastisch, besonders leicht (13 kg/m^2) und durch einen Quarzanteil von 85 % härter sowie widerstandsfähiger als Stein. Oreolite ist außerdem wetterbeständig, UV-stabil und lässt sich thermisch verformen. Angeboten werden mehr als 50 Designvarianten und drei Oberflächenstrukturen – vom polierten »Oreolite Star-granite« und »Oreolite Meta-granite« bis hin zu »Oreolite Tree-granite« mit feiner Pinienstruktur. Neu ist eine Metallic-Serie mit Gold-, Silber-, Kupfer- und Bronze-tönen.

Scheer Surface Solutions GmbH,
73547 Lorch, Tel.: 0 71 72 / 9 13 - 0,
info@3s-scheer.de, www.3s-scheer.de

Stone Italiana / Stone.De GmbH

Unter der Marke »Objekt Stone« vermarktet die Stone.De GmbH in Kassel Werkstoffe der in Verona ansässigen Firma Stone Italiana. Die Materialien werden in Formaten bis $300 \times 120 \text{ cm}$ angeboten und sind in mehr als 50 Farben erhältlich. Sie be-

stehen laut Angaben von Stone.De aus kristallinem Material vermischt mit groben bzw. feinen Granitkörnungen. Bei der Herstellung werden Bruchstücke und Splitter edler Materialien beigemischt, darunter Siliziummetall, Perlmutt oder Edelsteine. Die Werkstoffe können u. a. für Böden, Wände, Tische und Fassaden eingesetzt werden.

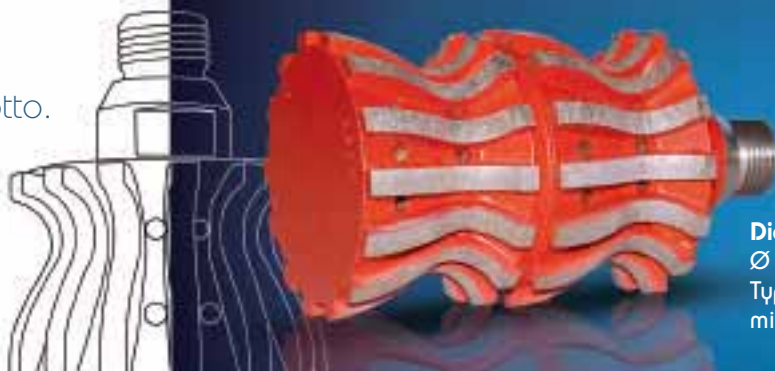
Stone.De GmbH, 34123 Kassel
Tel.: 05 61 / 99 85 - 0, info@stone-de.com
www.stone-de.com

Technistone

Das tschechische Unternehmen Technistone bietet seinen gleichnamigen Quarzwerkstoff in mehr als 45 Farben in über 60 Ländern an. Das Material besteht zu 93 % aus Quarz und Granit. Bei der Produktion setzt Technistone laut eigenen Angaben auf neueste Maschinenteknik von Breton. 2005 wurde eine zweite Fertigungslinie eröffnet. Technistone® wird in mehreren Linien angeboten: »Venetian«, »Starlight«, »Crystal«, »Granite« und »Gobi«. Neu sind die

Unser **Perfect Shape** Motto.

Die **Kasprick Diamantwerkzeuge GmbH** fertigt für Sie seit über 30 Jahren präzise Diamantwerkzeuge. Immer mit höchstem Qualitätsanspruch und immer perfekt in Form - egal ob Sie bohren, fräsen, schleifen oder trennen.



Diamant Doppelfräser 13860
Ø 70 x 42 Sonderprofil
Typ Granit Grob- und Feinschliff
mit integrierter Wasserkühlung



»Snow White« aus der neuen »Translucent Line« (o.) und »Fresh Orange« aus der neuen »Fresh«-Serie von Technistone (u.)



»Marés - Mate« aus der Produktlinie Technoclassic von Levantina

sog. »Elegance Line« mit verschiedenen Grün- und Grautönen, die »Translucent Line« mit durchscheinenden technischen Steinen (»Onyx«, »Ice« und »Snow White«), die hinterleuchtet werden können. Auch die Serie »Fresh«, die ebenfalls neu angeboten wird, ist in dünnen durchscheinenden Platten erhältlich, die für Anwendungen in Küchen und Bädern geeignet sind. In Deutschland erfolgt der Vertrieb über die omniStone GmbH.

omniStone GmbH, 27367 Sottrum
Tel.: 0 42 64/36 28
info@omnystone.de
www.omnystone.de

Levantina

Der laut eigenen Angaben größte Natursteinkonzern der Welt besitzt mehr als 70 Brüche, 16 Fabriken und eine Produktpalette mit mehr als 250 Materialien. Im Bereich Verbundwerkstoffe bietet Levantina u. a. das Natursteinverbundsystem »Technoclassic« an. Es besteht aus 7 mm dünnem Marmor und einer 3 mm dün-

nen Verstärkung aus Porzellan und ist damit insgesamt nur 1 cm dick. Das Material wird u. a. mit geschliffenen, polierten und antikisierten Oberflächen angeboten. Erhältlich sind die Kollektionen »Marfil«, »Mistral«, »Marés«, »Alicante« und »Marquina«. Nach Angaben von Levantina ist »Technoclassic« u. a. leichter sowie widerstandsfähiger als herkömmlicher Naturstein und außerdem einfacher zu reinigen. Wegen seines geringen Gewichts kann »Technoclassic« auch zur Verkleidung dünnerer Wände verwendet werden. Besonders gut eignet es sich für Restaurierungs- und Modernisierungsvorhaben. Als Belag über Fußbodenheizungssystemen gewährleistet es eine sehr gute Wärmeverteilung.

In Deutschland wird Levantina durch die Levantina Deutschland GmbH in Rastatt vertreten.

Levantina Deutschland GmbH
76437 Rastatt
Tel.: 0 72 22/90 27 25
www.levantina.com

Nobelit Stein GmbH

Die Nobelit Stein GmbH ist seit mehr als 15 Jahren auf dem deutschen Markt vertreten. Am Firmensitz in Philippsthal besitzt das Unternehmen ein eigenes Auslieferungslager. Neben Terrazzo und Granit umfasst das Sortiment auch Agglo-Marmor, der im italienischen Zandobbio produziert wird. Zum Angebot gehören Bodenplatten (u. a. 30 x 30 x 0,9 cm, 60 x 30 x 1,2 cm und 40 x 40 x 1,2 cm), Trittsetzstufen, Rohtafeln und Sockelleisten.

Nobelit Stein GmbH, 36269 Philippsthal
Tel.: 0 66 20/9 22 00, info@nobelitstein.de
www.nobelitstein.de

Sebastian Hemmer

Perfekt in Form sein.
Unsere Diamantwerkzeuge werden mit viel Fingerspitzengefühl und Präzision aus hochwertigen Rohstoffen hergestellt.

Perfekt in Form bringen.
Perfekt abgestimmte Werkzeuge für alle Materialien, wie z.B. Naturstein, Kunststein, Feinsteinzeug, Betonwerkstein.

KASPRICK
Diamantwerkzeuge

Kasprick Diamantwerkzeuge GmbH
Odenthaler Str. 171 · 51069 Köln
Fon 02 21/60 27 81 · Fax 02 21/60 51 15
Internet: www.kasprick.de
Email: office@kasprick.de