

SÄ
Sägen

GA
Gatter

SS
Seilsägen

SP
Schleif- und
Poliermaschinen

OB
Oberflächen-
bearbeitungs-
maschinen

BZ
Bearbeitungs-
zentren

SM
Sonder-
maschinen

Texturbearbeitungszentrum T508



Texturbearbeitungszentrum T508



Werkzeugmagazin der T508

Mit der »T500-Serie« bietet Thibaut eine Maschinenreihe an, welche allen Anforderungen der Oberflächenbearbeitung gerecht wird. Die Serie umfasst die Maschinentypen T500, T552 und die Neuentwicklung T508, die zur Marmomacc in Verona 2008 vorgestellt und zur Stone+tec 2009 gezeigt wird. Ging man in der Vergangenheit von geschliffenen und polierten Flächen zu gestrahlten, geflammten, gestockten und gebürsteten Flächen über, zeigt sich mit der Strukturierung von Oberflächen ein neuer Trend. Die Bearbeitungsarten gespitzt, gezahnt, scharriert und geriffelt sind Strukturierungen, die früher nur der handwerklichen Fertigung vorbehalten waren. Sie werden durch neue, maschinell hergestellte Oberflächen, wie Oberflächen mit parallelem Rillenprofil oder Rillenprofil in Zick-Zack- und Rautenform usw., ergänzt. Das Texturbearbeitungszentrum T508 bietet hierzu die Möglichkeit.

Bearbeitungsaggregate

Thibaut bietet ein umfangreiches Sortiment an Bearbeitungsaggregaten. Dazu gehören Schleif- und Polierköpfe unterschiedlichster Bauform, Winkelgetriebe, Kardangelenke und Aufnahmeplatten für Bürst- und Stockwerkzeuge. Die mögliche Zuordnung der Bearbeitungsaggregate zu den Maschinentypen zeigt die Tabelle.

Texturbearbeitungszentrum T508

Die T508 ist eine Kompaktmaschine mit einer Anschlussleistung von 14 kW. Bei gekipptem Tisch sind die Werkstücke bequem auf- und abzubänken. Hängend transportierte Platten werden sicher abgelegt und können problemlos (ohne Vakuumsauger) abgenommen werden. Die Tischfläche beträgt 3500 mm x 2200 mm. Der Zugang zum Bänketisch erfolgt durch endschalterüberwachte Spritzschutztüren. Die Arbeitsspindel besitzt eine Leistung von 7,5 kW und wird pneumatisch gegen das Werkstück gedrückt. Im hinteren Bereich der T508 befindet sich ein Werkzeugmagazin für 10 Bearbeitungsaggregate, die automatisch gewechselt werden können.

Dadurch ist es möglich, ohne manuellen Bedieneraufwand mehrere Oberflächenbearbeitungen in unterschiedlichen Körnungen auszuführen (Tabelle). Das Texturbearbeitungszentrum wird am Touch-Screen durch Nutzung von Bibliotheken und direkte Eingabe von Daten bedient. Die Maschinenabmessungen betragen L = 5800 mm x T = 4200 mm x H = 2500 mm.

Bezugsadresse

J. König GmbH & Co.
Dieselstraße 2
76227 Karlsruhe
Tel.: 07 21/4 09 05-51
Fax: 07 21/4 09 05-97
E-Mail: info@j-koenig.de
Internet: www.j-koenig.de

TABELLE:

Bearbeitungseinheit	Maschinentyp		
	T500	T508	T552
Planetenschleifkopf (6 Planeten)			X
Planetenschleifkopf (4 Planeten)	X		
Wackelschleifkopf BS6 (6 Segmente)	X		X
Wackelschleifkopf B3 (3 Segmente)		X	
Wackelschleifkopf BS3 (3 Segmente)	X		
Schleifteller Frankfurt	X	X	X
Kardangelenke für gewölbte Flächen	X	X	X
Aufnahmeplatten für Stockwerkzeuge	X	X	X
Aufnahmeplatten für Bürsten	X	X	X
Spachtelteller für poröse Werkstoffe	X		X
Kantenschleifvorrichtung (Winkeltrieb)			X
Winkelgetriebe zum Rillenfräsen		X	

Werkzeug im Fokus 93

TS
Trennschleif-
scheiben

GB
Gattersäge
blätter

SS
Sägesäge

SPW
Schleif- und
Polierwerkzeuge

WOB
Werkzeuge
für Oberflächen-
bearbeitung

WFW
Werkzeuge
für Werkzeug-
magazine

SW
Sonder-
werkzeuge

Flexijet 3D



Flexijet Aufmaß-
System



Das mobile digitale Aufmaß-System Flexijet 3D besteht aus einer dreh- und schwenkbaren Einheit mit Laserdistanzmessgerät von Leica, einem Stativ, Koffer und einer 3D-Aufmaß-Software. Das Notebook gehört nicht zum Lieferumfang.

Aufmaßerstellung

Das Stativ wird an einem geeigneten Ort aufgestellt, von wo aus möglichst viele Messpunkte erreichbar sind. Das Stativ muss nicht ausgerichtet werden – das System nivelliert sich selbst. Nach dem Nivellieren wird aus dem CAD-Aufmaßprogramm die Zeichenfunktion ausgewählt (Linie, Kreis, Ellipse, Polygon ...) und die Messung kann beginnen. Die zu vermessenden Zielpunkte können manuell und/oder motorisch mittels Fernsteuerung anvisiert werden. Die Messtoleranz bei Entfernungen bis zu 20 m liegt bei 2 bis 3 mm. Da man das Ergebnis der Messungen un-

mittelbar am Notebook verfolgen kann, ist dafür gesorgt, dass wichtige Maße nicht vergessen werden. Wird das Gerät versehentlich verrückt, wird dies durch einen Schocksensor angezeigt. Danach justiert sich Flexijet an bereits vermessenen Punkten selbst. Das ist auch der Fall, wenn Zielpunkte durch den Laserstrahl nicht erreicht werden und das Gerät umgesetzt werden muss. Sind Zielpunkte absolut nicht erreichbar, weil sie z.B. durch Einbauten verdeckt sind, ermittelt das Programm die Punkte durch Interpolation.

Die Kapazität des Akkus beträgt 10 Stunden und gewährleistet damit einen ununterbrochenen Arbeitstag. Eine Akku-Kapazitätskontrolle bietet zusätzliche Sicherheit. Die drahtlose Verbindung zwischen Messgerät und Notebook ermöglicht uneingeschränkte Bewegungsfreiheit.

Aufmaßverarbeitung

Alle Messdaten werden über eine kabellose Bluetooth-Schnittstelle vom Messgerät in die Software übertragen. Mit der Software FlexiCAD, deren Bedienoberfläche dem weit verbreiteten AutoCAD ähnelt, kön-

nen Zeichnungen erstellt werden. Eine Vielzahl wichtiger CAD-Funktionen vereinfacht und beschleunigt die Erstellung von zwei- und dreidimensionalen Aufmaßzeichnungen. In der Software sind Rechenfunktionen (z.B. Flächenberechnungen) integriert, die für die Angebotserstellung und Projekterstellung von Vorteil sind. Fotos, Texte, Symbole oder Maße können eingefügt werden. Die fertige Aufmaßzeichnung wird über Exportschnittstellen im DWG- oder DXF-Format exportiert. Dadurch ist die Übernahme der Daten in spezifische Branchenprogramme gewährleistet, so dass die Projektierung von Treppenanlagen, Wandbekleidungen, Bodenbelägen, Bädern und Küchenarbeitsplatten unmittelbar anschließen kann.

Bezugsadresse

Techni-Soft
Ingenieurgesellschaft für technische
Softwareentwicklung mbH
Vorm Busch 52
32549 Bad Oeynhausen
Tel.: 057 31/74 46 78
Fax: 057 31/74 46 79
E-Mail: c.roesch@techni-soft.de
Internet: www.techni-soft.de