

SÄ
SägenGA
GatterSS
SeilsägenSP
Schleif- und
PoliermaschinenOB
Oberflächen-
bearbeitungs-
maschinenBZ
Bearbeitungs-
zentrenSM
Sonder-
maschinen

Handgeführte Spiralsägen RotoZip® RZ3™ und RotoZip® RZ5™



RotoZip Maschine mit Vorsatzgeräten
und Werkzeugen



RotoZip Maschine mit Fuß zur Schnitt-
tiefeneinstellung und XBIT Diamant-
Fingerfräse

RotoZip® wurde 1972 in den USA gegründet und entwickelte Methoden zum Schneiden von Trockenbauplatten. Im Jahr 2003 übernahm die BOSCH Power Tool Division RotoZip®. Im Verlauf der Weiterentwicklung von Technik und Werkzeugen gelang das Trennen nicht nur von Trockenbauplatten, sondern auch von weiteren nicht-metallischen und metallischen Werkstoffen bis hin zu Fliesen und Naturstein. Die Bezeichnung Spiralsäge ist allerdings etwas irreführend, denn es handelt sich eindeutig um eine Frässpindel zur Verwendung mit Fingerfräsern.

Maschinen

Der große Vorteil der RotoZip® Maschinen besteht in der hohen Leerlaufdrehzahl von 30 000 U/min. Dadurch reichen die Frässpindeln nahe an den Bereich der Hochgeschwindigkeitsbearbeitung heran. RotoZip® RZ3™ besitzt eine Nenneingangsleistung von 500 W und RotoZip® RZ5™ von 600 W.

Softgrip-Gehäuse und Softbandgriff sorgen für eine bequeme Handhabung. Als Werkzeugaufnahme ist eine Spannzange 4 mm Ø verwendet. Der auf Bild 2 zu erkennende Fuß dient der Schnitttiefeinstellung.

Vorsatzgeräte

Für die Spiralsägen RotoZip® gibt es drei Vorsatzgeräte und einen Staubsaugeraufsatz. Mit dem Kreisschneider wird die Frässpindel bei Kreisaustritten geführt. Der Radius ist von 50 mm bis 150 mm einstellbar. Die Führungsschiene besitzt einen Anschlag, sodass geführte parallele Schnitte von 1 mm bis 233 mm hergestellt werden können. Mit einem Stichsägevorsatz kann die Maschine, ähnlich wie eine Stichsäge, an einem Handgriff geführt werden.

Werkzeuge

Zum Lieferumfang gehören fünf XBIT Mehrzweckfräser für Baumaterialien guter Bearbeitbarkeit und ein XBIT Wandfliesenfräser. Für die

Natursteinindustrie ist ein XBIT Diamantfräser vorgesehen. Der Fingerfräser ist einschichtig galvanisch mit grober Diamantkörnung belegt. Er wird mit seinem Schaft von 4 mm Ø in der Spannzange aufgenommen. Die Schnittbreite beträgt 7,0 bis 7,5 mm und die Schnitttiefe 35 mm. Mit einem Fräser wird bis zum vollständigen Verschleiß im Granit eine Gesamtschnittlänge von drei bis sechs Metern erreicht. Infolge der hohen Drehzahl der Frässpindel von ca. 30 000 U/min werden hohe Vorschubgeschwindigkeiten erzielt.

Maschine, Vorsatzgeräte, Werkzeuge, Staubsaugeraufsatz und ein Montageschlüssel sind in einer handlichen Tragetasche untergebracht, Bild 1.

Bezugsadresse

RotoZip / Dremel Deutschland
Postfach 100156
70745 Leinfelden-Echterdingen
Händlersuche und Kontaktformular
unter www.rotozip.eu
E-Mail: info@rotozip.eu

Werkzeug im Fokus 87

TSTrennschleif-
scheiben**GB**Gattersäge
blätter**SS**

Sägesaile

SPWSchleif- und
Polierwerkzeuge**WOB**Werkzeuge
für Oberflächen-
bearbeitung**WFW**Werkzeuge
für Werkzeug-
magazine**SW**Sonder-
werkzeuge**Diamanttrennscheiben XOC**

Die Diamantsegmente der Diamanttrennscheiben XOC besitzen ein stromlinienförmiges Aussehen.

Diamanttrennscheibe XOC

Diamant-Boart stellte zur Marmomacc 2007 in Verona die neuen Diamanttrennscheiben XOC vor. Das englische Wort »shark« wird seit dem 16. Jahrhundert für alle großen Haie verwendet. Man nimmt an, dass dieser Name vom ursprünglichen Wort der Mayas »xoc« stammt. Diamant-Boart wählte die Bezeichnung XOC aufgrund der besonderen Eigenschaften der Trennscheiben.

XOC-Konzept

Das XOC-Konzept beinhaltet neue Fertigungsverfahren unter Anwendung weiterentwickelter Technologien. Dies trifft sowohl für die Bindungswerkstoffe als auch für die Verwendung besonders hochwertiger Diamantqualitäten zu. Diamantqualität, Diamantkorngröße, Diamantkornform, Diamantkonzentration und Bindungswerkstoff sind optimal aufeinander abgestimmt und ermöglichen hohe Zeitspanflächen. Da die Preise für synthetisches Dia-

mantgranulat auf dem Weltmarkt ständig gesunken sind, spielen die spezifischen Werkzeugkosten nicht mehr die entscheidende Rolle. In den Mittelpunkt des Interesses rücken jetzt Produktivität und Qualität der Schnittführung, insbesondere bei automatischen Fertigungslinien. Mit den von Diamant-Boart neu entwickelten Techniken wurde das innovative Design der Segmente und Werkzeuggrundkörper möglich. Es trägt zur »Aggressivität« der Trennscheiben bei und entspricht der Bezeichnung XOC = shark bzw. Hai.

Technische Daten

Die XOC Trennscheiben wurden speziell für den Einsatz im Granit entwickelt, können aber auch gelegentlich im Weichgestein eingesetzt werden. Sie werden in den Durchmessern 300, 350, 400, 450 und 500 mm mit einer Diamantsegmenthöhe von 12 mm angeboten. Die Segmentbreite beträgt 3,2, 3,4

und 3,8 mm. Durch die »Aggressivität« der XOC Scheiben werden, je nach Verschleißklasse der Granite, Zeitspanflächen zwischen 600 und 1000 cm²/min erreicht. Dafür werden Umfangsgeschwindigkeiten im Bereich von 25 bis 40 m/s empfohlen.

Die Segmente der XOC Trennscheiben besitzen eine diamantfreie Fußzone und sind mit dem Werkzeuggrundkörper durch Lötung verbunden. Eine Wiederbelegung erfolgt aus Rentabilitätsgründen nicht.

Bezugsadresse

Husqvarna Deutschland GmbH

Division Diamant-Boart

Ronsdorfer Straße 142

42828 Remscheid

Tel.: 021 91/5 89 45 12

Fax: 021 91/5 89 45 10

E-Mail:

andreas.erpenbach@husqvarna.de

Internet: www.diamant-boart.com