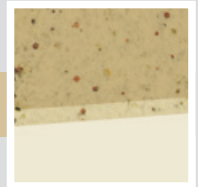




Küchenarbeitsplatten aus Naturwerkstein Advertorial



Galaxy 4000 multistar

Natursteinbearbeitung mit System

Für moderne und kreative Natursteinbearbeitung

Das Bearbeitungszentrum »Galaxy 4000 multistar« (siehe Bild 1) ist entwickelt worden, um alle Arbeiten an einer Küchenarbeitsplatte o.ä. aus Naturstein in einer Aufspannung ausführen zu können. Aufgrund ihrer Vielseitigkeit bietet sie die Möglichkeit, auf anspruchsvolle Kundenwünsche einzugehen. Da es sich um eine handgeführte Maschine handelt, ist ihre Bedienung leicht zu erlernen. Ein ausgereiftes Sortiment an Werkzeugen und Zubehör ermöglicht es, präzise und zügig zu produzieren.

Welche Arbeiten sind damit möglich?

- Flächen schleifen und polieren
- Abtropfflächen mit und ohne Neigung fertigen
- Einlassfräsungen, z. B. für Kochfelder
- Kanten innen und außen bearbeiten
- Profile erstellen mit Oberflächenabstastung
- Laserpositioniertes Bohren
- Fräsen von Langlöchern mit Endanschlügen
- Ausschnitte fräsen nach Schablone
- Schneiden und Trennen bis Schnitttiefe 8 cm, auch 45°-Gehrungsschnitte
- Nuten und Ablaufrillen fräsen und vieles mehr

Moderne, kundenspezifische Konstruktion

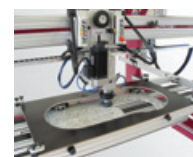
Das Maschinengestell ist eine robuste Schweißkonstruktion und trägt ein sehr leichtgängiges Führungssystem mit hoher Präzision. Die Modulbauweise ermöglicht eine kundenspezifische Anpassung. Sonderbauten und Erweiterungen können durch die eigene Entwicklungsabteilung schnell umgesetzt werden.

Übersichtliches Arbeiten

Die Schablone befindet sich direkt über dem Werkstück, sodass man während des Arbeitsablaufs alles (Werkzeug, Schablone und Werkstück) direkt im Blickfeld hat und keine Ungenauigkeiten durch große Hebelkräfte entstehen.

Schablonenabstastung

»Gadia Saturn«



Wie kann man beim Arbeiten mit Schablone den Werkzeugverschleiß ausgleichen oder auch einfach seitlich verfahren, um wieder die Kante zu bearbeiten? Dieses Problem wurde hier genial gelöst. Durch Verdrehen einer Excenterscheibe am Abtastring kann das Werkzeug seitlich verfahren werden. Dadurch ist maßgenaues Arbeiten und sparsame Werkzeugabnutzung gewährleistet. So können auch mit einer Schablone verschiedene Arbeitsgänge ausgeführt werden.

Schwenkbarer Spannrahmen

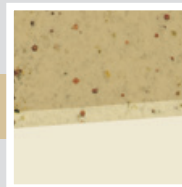
Der Schablonenspannrahmen ist mit einem durchdachten Anschlagssystem für exaktes und zeitsparendes



Bild 1: Maschine mit drei frei verschiebbaren Auflagebalken und ausgeklapptem Spannrahmen für die Schablone



Küchenarbeitsplatten aus Naturwerkstein Advertorial



Einrichten des Werkstücks und der Schablone versehen. Zum Auflegen und Abnehmen der Steinplatte, sowie zum Arbeiten ohne Schablone kann der Spannrahmen aus dem Arbeitsbereich geschwenkt werden.

Plattenwagen

Als Option wird auch ein Transportwagen angeboten. Damit lässt sich die Maschine mühelos bestücken und Werkstücke flexibler transportieren.

Werkstückgröße und Handling des Werkstücks

Die bewusst offene Bauweise des Maschinengestells bietet die Möglichkeit, auch ungewöhnlich große Platten zu bearbeiten. Man hat nach vorne und zu den Seiten keine Einschränkung. Der Arbeitstisch ist zum Bestücken und Entnehmen der Platten frei zugänglich, wodurch schnelles Vorbereiten und rascher Abtransport möglich sind. Laser in den x- und y-Achsen erleichtern das Ausrichten des Werkstücks und das Einrichten der Werkzeuge.

Bedienungselemente

Die Bedienelemente befinden sich direkt im Sichtfeld des Arbeiters. Die Kennzeichnung und Anordnung ermöglicht eine leichte, anwenderfreundliche Handhabung. Es sind keine Computer- oder CNC-Kenntnisse erforderlich, sodass diese Maschine schnell von allen Mitarbeitern genutzt und geschätzt wird.

Antriebe

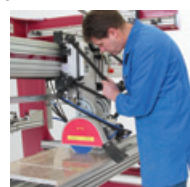
Der Asynchronmotor hat sich über den gesamten Drehzahlbereich von 500 – 11 000 1/min als dauerhaft und kraftvoll bewährt. Hinter seiner leich-

ten Bauweise verstecken sich enorme Kraftreserven. Da die Maschine von Hand geführt wird, lernt man sein geringes Gewicht schnell schätzen. Auf Kundenwunsch können x- und y-Achse auch mit einem regelbaren Antrieb versehen werden, was besonders das Sägen erleichtert.

Antriebseinheit



Die Motoreinheit lässt sich für Gehrungsschnitte oder zur Kantenbearbeitung stufenlos von 0° bis 90° neigen. Zum Sägen von z. B. rechteckigen Herdausschnitten kann die Antriebseinheit bei waagrechter Arbeitsspindel um 360° gedreht werden und rastet in jeder 90°-Stellung ein. Zusätzlich



hat die Maschine einen eingebauten Oszillationsantrieb, der eine Sinuskurve abfährt und dadurch streifenfreie Polituren bei der Kantenbearbeitung ergibt. Die Konstruktion ist so bedienerfreundlich angelegt, dass ein Umbau, z. B. vom Fräsen zum Sägen, innerhalb kürzester Zeit möglich ist.

Kompatibles Werkzeugsystem

Es steht eine Vielzahl von Werkzeugen und Zubehör zur Verfügung. Diese sind alle aufeinander abgestimmt und haben sich bei vielen Kunden bewährt.

Werkzeugwechsel

Ein Werkzeugwechsel ist dank der Spindelarretierung einfach und schnell möglich.

Verstellbarer Auflagetisch



Der Auflagetisch bietet durch seine vielen Verstellmechanismen die Möglichkeit, das Werkstück in jeder gewünschten Position auszu-

richten. Er besitzt eine unabhängige Höhenverstellung auf der linken und rechten Seite für eine exakte Einstellung von Neigungswinkeln. Zusätzlich ist an jedem der vier Spindelhubgetriebe eine Höhennivellierung angebracht, mit der es möglich ist, Unterschiede in der Plattenstärke auszugleichen. Durch ein ausgeklügeltes Kupplungssystem ist es auch möglich, über ein einziges Handrad den gesamten Tisch gleichmäßig auf und ab zu bewegen. Digitale Anzeigen in den Handrädern erleichtern das Einstellen gewünschter Positionen. Zum Spannen der Werkstücke wird als Option ein Vakuumsaugersystem angeboten, das ein genaues und sicheres Positionieren z. B. von Bistrotischplatten ermöglicht.

TECHNISCHE DATEN:

Galaxy 4000 multistar

Flächenfahrweg bis max.:

320 x 135 cm (XL Version)

2 Spindeln für die Werkzeugaufstellung:

1x Feinverstellung 70 mm;

1x Schnellverstellung 180 mm

Tischhöhenverstellung: 180 mm

Flexible Tischgröße bis max.:

300 x 150 cm (XL Version)

Antrieb: Qualitäts-Servomotor 390 V,

2,6 kW, Drehzahl 500 – 11 000 1/min.;

mit Frequenzumrichter

KONTAKT:

GALESKI Werkzeuge und Maschinen

Boschstraße 4 + 7, D-56457 Westerburg

Tel.: +49 (0) 26 63 / 9 43 70, Fax: +49 (0) 26 63 / 94 37 37

E-Mail: info@galeski.de, Internet: www.galeski.de