



Bild 1: MAGNA.Beratungsservice: Herbert Fahrenkrog hielt informative Kurzvorträge über die richtige Anwendung, Reinigung und Pflege von Naturwerkstein.



Bild 2: Jochen Thumm (vorn) an der neuen Kalibriermaschine mit Anlagenfahrer Ulrich Grutz

MAGNA Naturstein:

Neueste Kalibriertechnik

Im Herbst 2007 lud die Firma MAGNA zu einem Fest nach Loitsche ein. **Naturstein** interessierte sich besonders für die neue, 60 m lange, computergesteuerte Kalibrier- und Schleiflinie für Rohplatten.

MAGNA bietet etwa 300 Gesteinsorten in Form von Rohplatten und Fertigerzeugnissen an. Jährlich werden dafür bis zu 2 000 t Rohblöcke aus aller Welt verarbeitet. Ca. 90% aller Produkte sind Rohplatten mit geschliffener, polierter, gebürsteter, gestrahlter und beflamelter Oberfläche; die restlichen 10% sind plattenförmige Fertigerzeugnisse. Zum Sommerfest präsentierte die Firma u. a. Unmaßtafeln aus Glaskeramik und Neues für den Außenbereich von

der Schwesterfirma Seltra; außerdem gab es Paketpreise für Tafeln und Fliesen sowie so informative wie kurzweilige Vorträge vom MAGNA.Beratungsservice in Person von Herbert Fahrenkrog, der bereitwillig Fragen der Besucher beantwortete, Bild 1.

Die interessanteste Neuheit war aber unzweifelhaft die neue 60 m lange, computergesteuerte Kalibrier- und Schleiflinie, die in Loitsche innerhalb kürzester Zeit aufgebaut worden ist. Geschäftsführer Jochen Thumm ließ es sich nicht nehmen, **Naturstein** die neue Anlage persönlich zu erklären, Bild 2. »Für die Installation dieser Anlage haben wir unsere Produktions- und Lagerhalle um ca. 1 600 m² vergrößert, im Außenbereich einen neuen Bockkran aufgebaut, die Außenfläche erweitert und die Fahrgeleise aller Außenkrananlagen ebenerdig verlegt, um ungehindert mit Flurförderzeugen fahren zu können«, berichtete er. »Die Kalibrier- und Schleiflinie ist an unsere Schleif- und

Polierstraße angebunden. Dadurch erhöht sich die Supportzahl von insgesamt früher 20 auf jetzt 28 Stück, was zu einer bedeutenden Produktivitätssteigerung geführt hat. Diese Produktivitätssteigerung wird noch durch die Bekantung der Gatterplatten und die Kalibrierung unterstützt.« Bei MAGNA werden alle Gatterplatten über die neue Anlage geführt. Zwei Qualitäten werden hergestellt:

- Kalibrierte Platte:
 - planparallele Platte
 - durchgängig geschliffene Unterseite C 60
 - fertig bearbeitete Oberseite
 - Dickentoleranz $\pm 0,5$ mm
- Normalplatte:
 - Unterseite nicht oder teilweise geschliffen C 60
 - fertig bearbeitete Oberseite
 - Dickentoleranz $\pm 2,0$ mm

Bei der Normalplatte hält MAGNA eine Dickentoleranz von $\pm 2,0$ mm unabhängig von der Plattendicke ein, obwohl die DIN EN 1341 in der höchsten Genauigkeitsklasse (2), bei Platten > 30 mm ≤ 60 mm eine Dickentoleranz von $\pm 3,0$ mm und bei Platten > 60 mm eine Dickentoleranz von $\pm 4,0$ mm zulässt. Es kann also sein, dass bei Normalplatten die Unterseite teilweise überschliffen ist.



Bild 3: Vierseitige Bekantung der Gatterplatten



Bild 4: Eine von zwei Schleifstationen der Kalibriermaschine



Bild 5: Schleifstraße

Dem höheren Aufwand stehen Vorteile aufgrund der geringeren Bruchgefahr bei der Bearbeitung »bauchiger« Platten gegenüber, erklärt Jochen Thumm die »MAGNA-Qualität«, die, da ist er sich sicher, beim Kunden gut ankommt. Kernstücke der neuen Kalibrier- und Schleiflinie sind eine Bekantungsmaschine von Pedrini, eine

Kalibrieranlage von mbd und eine Schleifstraße von Barsanti Macchine. Die Bekantungsmaschine bekantet die Gatterplatten gleichzeitig vierseitig, Bild 3. Die Kalibriermaschine schleift die Plattenunterseiten mit zwei Einheiten bis zur Qualität C 60, Bild 4, und die Schleifstraße die Plattenoberseiten bis zur Qualität C 120,

Bild 5. Interessierte Leser können sich die Funktionsweise der neuen Kalibrier- und Schleiflinie in Verbindung mit der Schleif- und Polierstraße von der Gatterplatte bis zur kalibrierten fertigen Rohplatte im Detail ansehen: [▷ www.natursteinonline.de/Technik](http://www.natursteinonline.de/Technik)

Dr.-Ing. Dieter Gerlach



*Wir danken unseren Kunden
für die langjährige Treue
und wünschen Ihnen
viel Erfolg im Jahr 2008!*

ANKERTEC

Verankerungstechnik GmbH

- Edelstahlverarbeitung
- Befestigungselemente für Natursteinfassaden
- Metallumformtechnik • Anker- und Plattenstatik
- Schweißfachbetrieb nach DIN 18800 Teil 7-Klasse D

Industriegebiet Brohltal-Ost • Im Stiefelfeld • 56651 Niederrissen
Telefon 02636 / 96860 • Fax 02636 / 968626
E-Mail ankertec@t-online.de

