

SÄ
Sägen**GA**
Gatter**SS**
Seilsägen**SP**
Schleif- und
Poliermaschinen**OB**
Oberflächen-
bearbeitungs-
maschinen**BZ**
Bearbeitungs-
zentren**SM**
Sonder-
maschinen

Brückensäge Litox



Die neue Brückensäge Litox wurde erstmals zur Marmomacc 2006 präsentiert

Die italienische Firma Gravellona Macchine Marmo, bekannt unter Gmm, hat sich auf Brückensägen spezialisiert. Die Maschinentypen Brio, Eura, Tecna, Lexta, Axia, Rortex, Tria und Blizz erfüllen alle Wünsche der Bearbeitung plattenförmiger und massiver Erzeugnisse. Die neueste Entwicklung, die Brückensäge Litox, wurde erstmals 2006 auf der Messe in Verona vorgestellt, Bild 1.

Konstruktiver Aufbau

Wie bei den Vorgängertypen wurde auf die bewährte Gusskonstruktion zurückgegriffen. Sägebrücke und Support weisen dadurch eine hohe Dämpfungskonstante auf und garantieren einen vibrationsarmen Betrieb, der sich vorteilhaft auf Werkzeugverschleiß und Bearbeitungsqualität auswirkt. Sägebrücke und Support laufen auf Linearführungen. Der Antrieb erfolgt über Servomotoren und Zahnstangenantriebe. Zur präzisen Führung der Sägebrücke sind beiderseits Servomotoren angeordnet. Die Höhenverstellung und Drehung des Sägesupportes erfolgt in einer groß dimensionierten verchromten Rund-



Dreh- und schwenkbarer Sägesupport der Brückensäge Litox

stabführung. Der Antrieb der Höhenverstellung besteht aus Servomotor und Kugelrollspindel, der Drehantrieb aus Servomotor und Schneckenantrieb. Der Servomotor für die Sägesupportschwenkung ist mit einem Zwischengetriebe axial angeordnet. Die Sägewelle wird direkt angetrieben. Ein Frequenzumformer gestattet eine weite Drehzahlregelung, so dass auch Fräswerkzeuge eingesetzt werden können. Der Arbeitstisch ist feststehend. Die Streifenfundamente für die Fahrachsen der Brücke und der Tischsockel sind kundenseitig zu betonieren. Wesentliche technische Daten enthält die Tabelle.

Bedienung / Steuerung

Die Sägemaschine wird an einem schwenkbaren Tableau mit 15"-Farb-Touchscreen bedient. Über USB-Schnittstelle können DXF-Dateiformate importiert und exportiert werden. Die Anschlussmöglichkeit an ein LAN-Netzwerk ist gegeben. Folgeschnittsteuerung, Granitautomatik (letzter Schnitt im Gegenlauf), Vollschnittfunktion mit Absenkung vor dem Schnittende, Zustellung bei geschwenkter Trennscheibe sowie unterschiedliche Schnitt- und Rücklaufgeschwindigkeit gehören zur Grundausstattung.

Optionen

- Kipptischauflauf
- Speziell auf den Kunden angepasstes Fördersystem
- Digitale Kamera zum Einlesen von Werkstücken am Support installiert
- Aufnahmeset für Fräswerkzeuge
- Programm CAD-DXF-Format
- Pofil sägeautomatik

Bezugsadresse

J. König GmbH & Co.
Dieselstraße 2
76227 Karlsruhe
Tel.: 07 21/40 90 50
Fax: 07 21/4 09 05 33
E-Mail: info@j-koenig.de
Internet: www.j-koenig.de

TECHNISCHE DATEN:

Brückensupport (x-Achse)	3 800 mm	0 ... 33,5 m/min
Brücke (y-Achse)	2 500 mm	0 ... 26 m/min
Sägesupport (z-Achse)	540 mm	0 ... 3,2 m/min
Supportschwenkung (A-Achse)	0 ... 90°	
Supportdrehung (C-Achse)	0 ... 360°	
Sägemotor	22,0 kW	800 ... 6 000 U/min
Trennscheibe	Ø 400 ... 825 mm	
Tisch	3 500 mm x 2 000 mm	

TS
Trennschleif-
scheiben

GB
Gattersäge
blätter

SS
Sägesaile

SPW
Schleif- und
Polierwerkzeuge

WOB
Werkzeuge
für Oberflächen-
bearbeitung

WFW
Werkzeuge
für Werkzeug-
magazine

SW
Sonder-
werkzeuge

Bohrwerkzeuge SpeedBit und TopSpin



Bohrer SpeedBit



Bohrer TopSpin

Bohrwerkzeuge SpeedBit

Die SpeedBits in den Durchmessern 3, 4, 5, 6, 7 und 8 mm sind speziell für den Suhner Druckluftpolierer LXB 10 entwickelt worden. Der LXB 10 erreicht eine Drehzahl von 10 000 U/min und besitzt eine 1/4" Werkzeugaufnahme. Der Winkelschleifer hat axial eine Wasserzuführung und garantiert den Abriebaustrag beim Bohren durch die exzentrisch im Diamantsegment der Bohrer angeordneten Spülbohrungen. Die Kasprick GmbH hat mit der Entwicklung der SpeedBits den Anwendungsumfang des Druckluftpolierers LXB 10 erweitert. Nicht nur Schleifen und Polieren sondern auch Bohren ist jetzt möglich. Es können Dübellöcher hergestellt, Bohrungen für Grabchriften gefertigt und kleinere Fräsarbeiten ausgeführt werden. Die Spezifikation der Diamantsegmente der Bohrer ist auf die hohe Drehzahl und die Werkstoffe Granit, Marmor, Keramik und Glas abgestimmt.

Bohrwerkzeuge TopSpin

Die Kernbohrer (Hohlbohrer) TopSpin wurden für Feinsteinzeugfliesen und ähnliche Werkstoffe entwickelt. Die Bohrer sind ab 3 mm Außendurchmesser mit Anschlüssen für alle Maschinentypen lieferbar. Laut Hersteller verhindert ein aggressiver und selbstschärfender Diamantbelag Rissbildungen und Abplatzungen im Werkstück. Der sehr schmale Vollring-Diamantbelag bewirkt eine geringe Berührungsfläche zwischen Werkzeug und Werkstück. Dadurch entsteht ein hoher spezifischer Schnittdruck und infolge dessen ein hoher Bohrfortschritt. Für den Abriebaustrag aus dem Bohrloch und eine verbesserte Kühlversorgung des Diamantbelages sollte der Vorschub mehrmals durch Abheben des Bohrers vom Werkstück unterbrochen werden.

Bezugsadresse

Kasprick Diamantwerkzeuge GmbH
Odenthaler Straße 171
51069 Köln
Tel.: 02 21/60 27 81
Fax: 02 21/60 51 15
E-Mail: info@kasprick.de
Internet: www.kasprick.de

2007 CHINA SHUITOU

打造石材产地专业展 迈入国际化大展行列



11·8
石博会 第8届
2007 CHINA SHUITOU

中国(南安)水头国际石材博览会

The 8th China Nan'an Shuitou International Stone Exhibition

November 8-11, 2007

Shuitou Stone Exhibition Hall
Fujian, China

For More Information

CCPIT Building Materials Sub-council

Tel: 0086 10 8836 0042

Fax: 0086 10 6836 2774

Email: mark@ccpitbm.org



ORGANIZERS:

CCPIT Building Materials Sub-council
The People's Government of Nan'an City