

Maschine im Fokus 76

SÄ
Sägen

GA
Gatter

SS
Seilsägen

SP
Schleif- und
Poliermaschinen

OB
Oberflächen-
bearbeitungs-
maschinen

BZ
Bearbeitungs-
zentren

SM
Sonder-
maschinen

Neue Brückensägenergeneration BRAVO



Brückensäge BRAVO 1000 CNC aus der neuen Brückensägenergeneration von weha

Weha hat sein Brückensägenprogramm komplett überarbeitet. Neu sind unterschiedliche Ausstattungen bis zu NC- und CNC-Maschinen, vibrationsarme und verwindungssteife Gesamtkonstruktion, Brückenausführungen in Stahlkonstruktion und ab BRAVO 1000 auch in Gussbauweise sowie die komplette Feuerverzinkung aller Stahlbauteile. Dem Trend zu immer größeren Rohplattenabmessungen wurde mit einer Vergrößerung der Schnittlänge in Richtung der x-Achse entsprochen. Prinzipielle Ausführungsformen enthält die Tabelle. Die Typenbezeichnung (Zahl) ist mit dem Durchmesser der Diamant-Trennscheibe in Millimetern identisch. Alle Modelle sind serienmäßig mit Schnittfolge- und Granitautomatik (letzter Schnitt im Gegenlauf) ausgestattet. Für die Gleitrundführungen der x- und z-Achse gewährt Weha fünf Jahre Garantie.

LARGE-Paket

Für die Brückensäge BRAVO 700 bietet Weha ein LARGE-Paket – eine Zusammenfassung von Komponenten, welche die Säge zu einer NC-Maschine macht. Das LAR-

GE-Paket enthält Industrie-PC, 8"-Touch-Screen, motorischen Drehtisch, NC-Programm mit Verwendungsmöglichkeit externer Zeichenprogramme, Fußboden- und Plattenprogramm und eine automatische Zentralschmierung.

CNC

Die Brückensägen BRAVO 1000 CNC und BRAVO 1200 CNC sind mit einem Bohr- und Fräsaggregat ausgerüstet, welches am Brückensupport angebracht ist und eine separate Vertikalführung (z₁-Achse) besitzt. Das lineare Werkzeugmagazin ist für zehn Werkzeugplätze ausgelegt. Fräsarbeiten sind mit Umfangschleifwerkzeugen bzw. Fingerfräsern sowohl durch Nutzung der Sägespindel als auch der Bohrspindel möglich. Optional kann ein um 90° schwenkbares Zusatzaggregat angebaut werden, welches Profilarbeiten

mit der Diamant-Trennscheibe in vertikaler bis horizontaler Position erlaubt.

Zusatzausrüstungen

Je nach Maschinentyp können verschiedene Zusatzausrüstungen gewählt werden. Der Bänketisch steht als Drehtisch für den manuellen Betrieb und mit motorischem Antrieb zur Verfügung. Wahlweise können hydraulisch betätigte Kipparme und/oder pneumatisch heb- und senkbare Laufrollen bzw. Allseitenrollen eingesetzt werden. Für den Bänketisch und alle Achsen ist eine automatische Zentralschmierung vorhanden. Der Vertikalsupport kann optional um 45° geschwenkt werden (A-Achse). Wenn eine werkstücknahe Bedienung erfolgen soll, wird ein Handbedientableau eingesetzt. Alle Brückensägentypen sind auch als Halbportalausführung im Angebot.

AUSFÜHRUNGSFORMEN:

Maschinenmodell	Grundausrüstung	LARGE-Paket	CNC
BRAVO 500	X		
BRAVO 700	X	X	
BRAVO 1000	X		X
BRAVO 1200	X		X
BRAVO 1600	X		
BRAVO 2000	X		

Bezugsadresse

WEHA Ludwig Werwein GmbH
Wikinger Straße 15
86343 Königsbrunn
Tel.: 08231/6007-179
Fax: 08231/6007-132
E-Mail: info@weha.com
Internet: www.weha.com

TS
Trennschleif-
scheiben

GB
Gattersäge
blätter

SS
Sägesaile

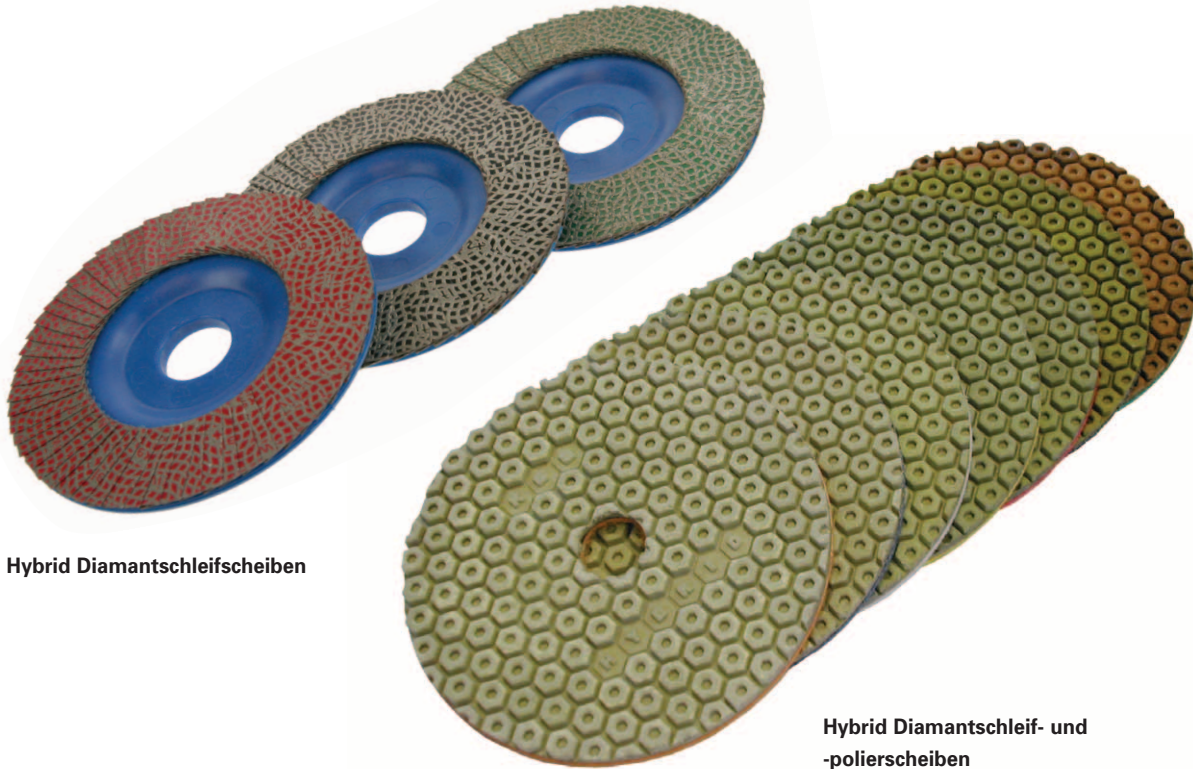
SPW
Schleif- und
Polierwerkzeuge

WOB
Werkzeuge
für Oberflächen-
bearbeitung

WFW
Werkzeuge
für Werkzeug-
magazine

SW
Sonder-
werkzeuge

KGS Hybrid Diamantschleif- und -polierwerkzeuge



Hybrid Diamantschleifscheiben

Hybrid Diamantschleif- und -polierscheiben

Hybrid Diamantschleifscheiben

Die im Bild 1 dargestellten Hybrid Diamantschleifscheiben sind in den Körnungen 60, 120 und 200 erhältlich. Die Schleifscheiben besitzen einen Außendurchmesser von 115 mm und eine Bohrung von 22,2 mm. Ein Adapter für die Standardaufnahme M 14 steht zur Verfügung. Von der Grundkonstruktion her gesehen sind es Fächerscheiben, das heißt, es sind ringförmig übereinander liegende Lamellen angeordnet, die den Schleifbelag enthalten. Da beim Schleifprozess immer nur die freien Kanten der Lamellen am Werkstück anliegen, entsteht ein hoher spezifischer Schleifdruck und, damit verbunden, eine hohe Abtragsleistung. Durch den fortschreitenden Kantenverschleiß der Lamellen stehen immer scharfe Schleifpartikel zur Verfügung – die

Werkzeuge sind selbstschärfend. Ein weiterer Vorteil der Fächerscheiben besteht darin, dass zwischen den Kanten der Lamellen Spanräume für den problemlosen Transport des Materialabtrages nach außen vorhanden sind. Die Schleifscheiben können für den Trocken- und Nassschliff eingesetzt werden – deshalb die Bezeichnung Hybrid Diamantschleifscheiben.

Hybrid Diamantschleif- und -polierscheiben

Die Hybrid Diamantschleif- und -polierscheiben (Bild 2) sind ebenfalls für die Trocken- und Nassanwendung geeignet. Sie werden in den Körnungsabstufungen 60, 120, 200, 400, 800, 1 500, 3 000 und Polierer angeboten. Die Körnungen sind kunstharzgebunden und befinden sich in optimaler Konzentration

in den Noppen der Scheiben. Die Schleif- und Polierscheiben sind in verschiedenen Durchmessern lieferbar und werden mittels Klettverschluss auf dazu passenden Aufnahmetellern befestigt. Die KGS Aufnahmeteller mit extra starkem Klettverschluss QRS sind mit M 14 oder SF Aufnahme für alle gängigen Durchmesser und farblich passend zur Korngröße des Schleifwerkzeuges im Angebot.

Bezugsadresse

KGS DIAMOND liefert über den Fachhandel.

Die Liste der Fachhändler in Deutschland und Österreich erhalten Sie unter

Tel.: 06781/43087
Fax: 06781/41123

E-Mail: sales@kgsdiamond.com

Internet: www.kgsdiamond.com