



(Fotos: Dr.-Ing. Dieter Gerlach)



KURZINFO:

Inhalt

- **Impressionen**
- **Werkzeuge (ARIX bis DIABÜ)**
- Kleinmechanisierung
- Bodenschleiftechnik
- Brückensägen
- Maschinentechnik
- Software

Technik, Technologien und Werkzeuge:

Aufgefallen!

In drei Teilen veröffentlichen wir die Messenachlese unseres Technik-Experten Dr.-Ing. Dieter Gerlach. In der Info-Box finden Sie die Reihenfolge, in der die Informationen erscheinen.

Impressionen

Weha lud auf der Messe 126 Intermac-Anwender bzw. -Kunden und 76 Interessierte zu einem Symposium ein. Anlass: der Verkauf von 125 Intermac-Maschinen seit 1999 bis zur Stone+tec '07. Geschäftsführer Stefan Deschler, **Bild 1** links, und Intermac-Gebietsmanager Alessandro de Angelis übergaben den Firmen Stone.De, Kassel und Karko, Ungarn, je einen Reisegutschein nach Rom. Stone.De hat die 125. Maschine (MASTER 33 PLUS) gekauft; Karko erwarb als erster eine Intermac-Maschine in den von Weha betreuten osteuropäischen Staaten (www.weha.com).

Burkhardt war auf der Messe mit dem Kantenschleifautomaten KSA 579, der vollautomatischen Rohplattenbearbeitung CSA 598 und dem Bearbeitungszentrum BAZ 595 MT vertreten. Der Messestand war ständig dicht umlagert, **Bild 2**. Besondere Aufmerksamkeit galt den Bearbeitungszentren der Baureihen 595/5, 595/4, 595/3 und 598. www.burkhardt-bayreuth.de

Die Partner von WEISS Steintechnik sind CMS Brembana mit Bearbeitungszentren und Brückensägen, Sasso mit Kantautomaten und Nicolai mit Diamantwerkzeugen. WEISS ist

Kompletthanbieter und war mit neun Mitarbeitern auf der Messe vertreten. Die Kaufabschlüsse bei Wasserstrahltechnik haben alle Erwartungen übertroffen; bei CNC-Bearbeitungszentren und Brückensägen bestätigten die Käufe, dass die Investitionsbereitschaft gestiegen ist. Am letzten Messetag konnte Wilhelm Weiß, **Bild 3** im Hintergrund, da schon mal mit einem zünftigen Bier auf dem Stand von CMS mit seinen Kunden anstoßen. www.weiss-steintechnik.de

Löffler Maschinenbau präsentierte eine 5-Achsen-Brückensäge mit dreh- und schwenkbarem Sägekopf, das Doppel-tisch-CNC-Bearbeitungszentrum LBZ-DT, den Kantautomaten KSL 100 MG, eine Demoversion des V-Grooving-Systems und die Software Galileo. Galileo ist eine Branchenlösung und beinhaltet kaufmännische Software und CAD- und CAM-Software als durchgängige Lösung in einem Paket. In einer aufwendigen Video-Animation mit parallelen Bildschirmen wurden der Produktionsablauf von Küchenarbeitsplatten und die dabei ablaufenden Softwareaktionen nebeneinander zeitgleich sichtbar gemacht. Auf **Bild 4** erläutert



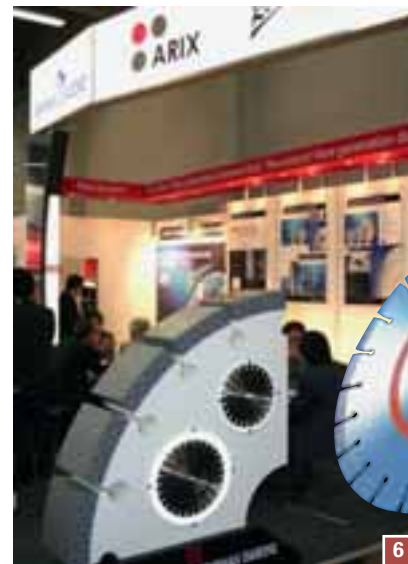
Dieter Löffler ungarischen Kunden den Kantenschnittmaschinen KSL 100 MG.
www.loeffler-mb.com

Bei L. Hietel, Komplettanbieter, sind gleich mehrere Generationen tätig – die beiden Geschäftsführer Joachim (links) und Jens Niebergall und klein Tim, Bild 5. Die Firma Hietel aus Dillenburg ist bereits 88 Jahre am Markt. Im Großmaschinenbereich vertritt sie Bimatech mit CNC-Bearbeitungszentren, CMG Maschine mit Kantenschnittmaschinen und C.S.M. Engineering mit Guss-Brückensägen. Das neue CNC-Bearbeitungszentrum BIMATECH Practica, der Druckluftvakuumsauger CMV2/3-625 RPR und ICS-Kettensägen wurden im Echtbetrieb präsentiert.
www.hietel.com

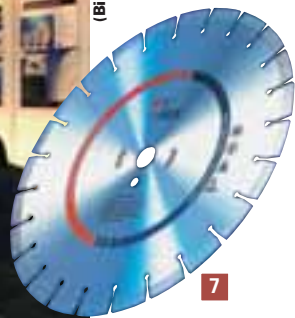
Werkzeuge

Zur neuen Technologie ARIX, der exakten Diamantkornverteilung in Diamantschneidelementen, gab es bei Shinhan Diamond durch Michael Kim, Sales Manager, ergänzende Informationen

zum bereits in **Naturstein 3/2007**, Werkzeug im Fokus 72, veröffentlichten Bericht, Bild 6. »Die Technologie ARIX, eine revolutionäre Entwicklung zur exakten Verteilung von Diamantkörnern in der Bindung nach unterschiedlichen Mustervorgaben, wurde vor zwei Jahren entwickelt. Gegenwärtig stellen wir Diamantsegmente für Trennscheiben und Gattersägeblätter nach dieser Technologie her. Schritt für Schritt werden auch Fräswerkzeuge und die Werkzeuge folgen, die jetzt noch galvanisch oder durch Lötung belegt werden. Die ARIX Technologie ist bezüglich der verwendbaren Korngrößen nach unten hin begrenzt, d.h., es werden vorerst Trenn-, Fräs- und Bohrwerkzeuge produziert. Es können auch nicht alle Bindungstypen eingesetzt werden. Wir vergeben keine Lizenzen für die Nutzung der Technologie, sondern suchen stabile Vertragspartner für den Vertrieb der Werkzeuge (www.shinhandia.com). Die Ansprechadresse für Europa ist in Frankreich, Tel.: 00 33 / 1 69 53 03 21.



(Bild 7: Shinhan Diamond)



7

6

Bei Nozar Steinbearbeitungstechnologie befanden sich die ARIX Trennscheiben bereits in der Auslage des Messestands, Bild 7. Damit haben Interessenten die Möglichkeit, mit den neuartigen Werkzeugen Erfahrungen zu sammeln und das Preis-Leistungs-Verhältnis zu ermitteln (www.nozar.de).

Stone-GR-TI-1 und Stone-GR-TI-2, Bild 8, heißen neue Granitscheiben von

Elektrische Handkreissägen
AWS-220
AWS-110
AWS-225



Maschinendaten (AWS-220):
 Leistung (Watt): 1200 Watt, 220 oder 110 Volt!!! Drehzahl (Leerlauf): 13000 min-1; Maschinengewicht: 3,1 kg

Besonderheiten:
 Verstellbare Schnitttiefe (Eintauchen); Führungslinial (ermöglicht akkurate Schnitte, Der Stein wird als Führung integriert). Mögliche Installation eines Führungsschienebausatzes (zum Einsatz mit einer Führungsschiene 1,2, 2,1 oder 3 m lang). Optimale Wasserzuführung (direkt auf die Trennscheibe)

Trennscheiben:
 Besonders hervorzuheben ist die Kurventrennscheibe CCB mit der selbst Waschtischausschnitte oder Küchenarbeitsplatten per Hand gesägt werden können.

Ob Marmor, Granit, Kunststein, Glas oder Keramikfliesen – für jeden etwas dabei



SKE GmbH Diamantschleifwerkzeuge
 Südstraße 29
 D-95615 Marktredwitz
 Telefon: +49 9231 9691-0
 Fax: +49 9231 667135
 E-Mail: info@ske-diamantwerkzeuge.de
 Website: www.ske-diamantwerkzeuge.de

Samoa Karata Europe
 Sie haben die Ideen -
 WIR DIE WERKZEUGE

EXZELLENTEN PRODUKTE FÜR EXKLUSIVE NATURSTEINWELTEN



30 JAHRE
HMK
MOELLER
STONE CARE

1977 - BY APPOINTMENT TO HER MAJESTY THE EARTH - 2007



www.moellerstonecare.eu



8



9



10

(Bild 10: Reproduktion Prospekt L. Hietel)

W. Diamant. Es wird hochwertiges titanbeschichtetes Diamantgranulat eingesetzt. Bindungswerkstoff, Diamantkonzentration und Sandwichaufbau sind optimiert. Die Scheiben erzielen bei der Formatierung von Platten hohe Zeitspanflächen bei sehr guter Kantens stabilität und relativ hohe Standflächen. Die neue Scheibe MA-Supercut wurde für die Marmor- und Kalksteinbearbeitung entwickelt.

www.wdiamant.com

Weha zeigte als Messeneuheit die Trennscheibe GR-ROT W-Design, Bild 9. Mit der neuen Segmentgeometrie werden eine bessere Wasserzufuhr an die Wirkstelle zwischen Werkzeug und Werkstück erreicht und der Abriebaustrag verbessert. Die Sandwichbindung weist eine hohe Schnittfreudigkeit auf und bewirkt eine gute Zeitspanfläche und Schnittgenauigkeit. Die Granitscheiben sind von 400 bis 800 mm Durchmesser erhältlich.

www.weha.com

Ähnliche Eigenschaften besitzen die zum Patent angemeldeten Diamant-Trennscheiben mit Noppensegmenten NSM Speed, die am Stand von L. Hietel vorgestellt wurden, Bild 10. Die seitlichen Noppen verbessern Kühlung und Abriebaustrag und erzeugen exakte Schnitte mit geschliffenen Oberflächen.

Die 24 mm langen und 20 mm hohen Diamantsegmente der Trennscheiben von 400 bis 800 mm Durchmesser enthalten titanbeschichtete Diamantkörnungen. Die Werkzeuge gibt es exklusiv bei L. Hietel (www.hietel.com).

Sandro Ferronato, Präsident & CEO von KGS Diamond International, erläuterte die Vorteile der neuen KGS Hybrid Diamantschleif- und -polierwerkzeuge; im Hintergrund liefen Vorführungen, Bild 11. Hybridwerkzeuge können nass und trocken eingesetzt werden. Fächerscheiben sind zum Schleifen mit den Körnungen 60, 120 und 200 erhältlich, Diamantschleif- und -polierwerkzeuge mit Körnungen von 60 bis 3 000 in üblichen Abstufungen (▷ **Naturstein** 7 / 2007, Werkzeug im Fokus 76 (www.kgs-diamond.com)).

Vor über zehn Jahren hat Diabü die ersten Titan-Trennscheiben auf den Markt gebracht und ständig weiterentwickelt. Zur Messe erschienen neue lasergeschweißte Hochleistungstrennscheiben, hergestellt mit neuer Sintertechnologie, mit hochwertigen Metallpulvern und Premium Diamantkörnungen. Eine neue Segmentgeometrie (Seitenflächen) bewirkt ein verbessertes Einsatzverhalten in Bezug auf Seitenflächenreibung, Verschleiß, Schnittparameter und Geräuschentwicklung. Die Schnitte besitzen schar-

fe Kanten und glatte Oberflächen. Für die neuen lasergeschweißten Trockenschnitt-Trennscheiben »Shark Skin«, Durchmesser 230 mm, werden optimierte Bindungspulver und hochfestes Diamantgranulat verwendet. Das Design wurde in Anlehnung an die Natur gestaltet (Bionik). Delphinhaut, Haifischhaut und Reptilienhaut, die von Natur aus ein strömungstechnisches Optimum darstellen, standen bei der Entwicklung Pate. Die Trockenschnitt-Trennscheibe »Shark Skin« wurde von der MPA Hannover und der Berufsgenossenschaft Institut für Arbeitsschutz (BGIA) zertifiziert und entspricht den Sicherheitsanforderungen nach EN 13236.

DIABÜ® HELIX Diamantseile werden nach neuen Fertigungsverfahren und weiterentwickelter Vulkanisationstechnik hergestellt. Die vorrangig in der Gewinnung eingesetzten Seile erbringen eine um 80% höhere Zeitspanfläche und ca. 20% größere Standfläche. Große Transporttaschen sorgen für verbesserte Kühlung, Spülung und erleichtern den Abriebaustrag. Die neue Spritzgießform trägt dazu bei, dass sowohl das Trägerseil als auch die Sägeperlen optimiert ummantelt werden – die Seile laufen vibrationsarm und die Sägeperlen nutzen sich gleichmäßig ab.

Das neue Seil DIAPERL® KUF mit 8 mm Durchmesser wird auf Einfach- und Mehrfachblockseilsägen (bis 10 Seile) eingesetzt. KUF bedeutet »Kunststoff mit Federn«. Bei Multiseilsägen müssen die Seile sehr laufruhig und unproblematisch sein, was durch die spezielle Konstruktion erreicht wird. Heinz Büttner, Geschäftsführer, und Michael Jank, Produktentwicklung, können zufrieden sein, Bild 12 (www.diabue.com).

Dr.-Ing. Dieter Gerlach

Teil 2 dieses Berichts finden Sie in der nächsten Ausgabe von **Naturstein**.



11



12