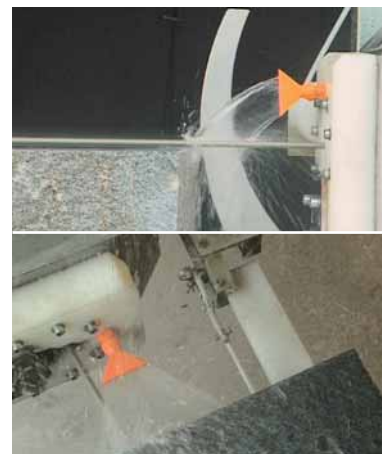


## Maschine im Fokus 61

SÄ  
SägenGA  
GatterSS  
SeilsägenSP  
Schleif- und  
PoliermaschinenOB  
Oberflächen-  
bearbeitungs-  
maschinenBZ  
Bearbeitungs-  
zentrenSM  
Sonder-  
maschinen**Blockseilsäge »Block H-V 2500«**

Gesamtansicht der Blockseilsäge  
»Block H-V 2500«



Oben: Vertikaler Schnitt  
Unten: Horizontaler Schnitt

**Konstruktiver Aufbau**

Die Blockseilsäge »Block H-V 2500« ist für den vertikalen und horizontalen Blocksägeschnitt geeignet und kann optional mit einer Konturen-schneideeinrichtung sowie einem Manipulator zur Beseitigung von Abschnitten ausgerüstet werden. Die Option entspricht dann der Maschine »Formcut M-400« und die Endfertigung kann mit der Poliermaschine »Formpolish FP 300« erfolgen (siehe ▷ Maschine im Fokus 32).

Die Linearführungen der Seilführungsköpfe bestehen aus Kugelumlauf-einheiten; Getriebemotoren bewirken die Drehung der Köpfe. Das Diamantsägeseil wird pneumatisch gespannt. Der Fahrtrieb der Blockseilsäge besteht aus beiderseits angeordneten Antriebseinheiten.

**Besonderheiten**

Zur Erzielung optimaler Schneid-ergebnisse und eines kostengünstigen Diamantseilverschleißes besitzt die Blockseilsäge verschiedene Zusatzeinrichtungen. Während des Sägens wird der Seileinlaufwinkel am Stein gemessen. Durch einen Regelkreis, der die Seildurchbiegung berücksichtigt, wird die Vorschubgeschwindigkeit des Sägeprozesses auf die Werkstück- und Werkzeug-

eigenschaften abgestimmt. Zur Verhinderung so genannter »Rattermarken«, eine Oberflächenrauigkeit auf der erzeugten Schnittfläche, wird die Vibration des Diamantsägeseiels überwacht. Da die »Rattermarken« das Ergebnis von Resonanzschwingungen sind, wird wiederum durch einen Regelkreis die Seilgeschwindigkeit im Bereich von +/- 5% solange geändert, bis ein ruhiger Lauf erzielt ist. Maximale Vorschubkräfte und damit Vorschubgeschwindigkeiten sind nur erzielbar, wenn die freie Seillänge minimiert wird. Dazu dienen zwei Tastbügel (Bild 2, oben), welche die Seilführungsköpfe bei außer- oder unterwinkligen Rohblockstirnseiten immer auf die geringste freie Seillänge einstellen. Zur Verhinderung des Ablaufens des Kühl- und

Spülwassers beim Horizontalschnitt wird ein mit Plast ummanteltes Seil nachgeführt (Bild 2, unten). Durch eine Schrägstellung eines Seilrads wird das Diamantseil in Drehung versetzt und nutzt sich dadurch gleichmäßig am Umfang ab. Beim Horizontalschnitt werden Plastdistanzhalter in den Sägeschnitt eingesetzt. Dadurch können mehrere horizontale Schnitte ausgeführt werden, ohne dass jedes abgesägte Teil separat entfernt werden muss.

**Bezugsadresse**

IWK Maschinenbau GmbH  
Mühlheimerstraße 48  
A-4950 Altheim  
Tel.: 00 43/77 23/4 46 33 10  
Fax: 00 43/77 23/4 46 33 57  
E-Mail: office@iwk-mb.at  
Internet: [www.iwk-mb.at](http://www.iwk-mb.at)

**TECHNISCHE DATEN:**

Hauptmotor Sägeantrieb	22,0 kW
Installierte Leistung	30,0 kW
Durchmesser der Seilräder	1 800 mm
Seilgeschwindigkeit	max 40,0 m/s regelbar
Seilspannung	3 600 N
Fahrbahnlänge	bis 40,0 m
Rohblocklänge	2 500 mm
Rohblockhöhe	1 800 mm
Rohblockbreite	beliebig

## Werkzeug im Fokus 62

**TS**

Trennschleif-  
scheiben

**GB**

Gattersäge  
blätter

**SS**

Sägesaile

**SPW**

Schleif- und  
Polierwerkzeuge

**WOB**

Werkzeuge  
für Oberflächen-  
bearbeitung

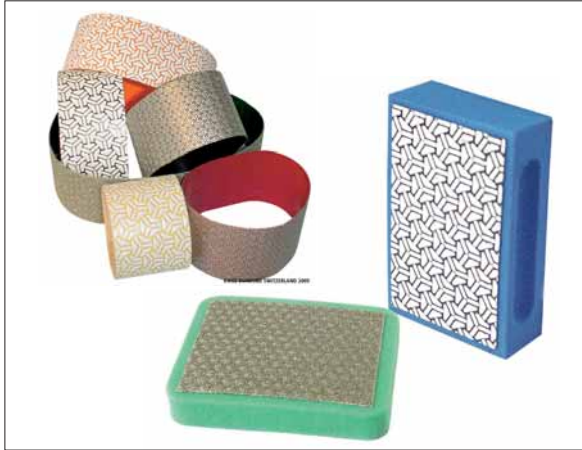
**WFW**

Werkzeuge  
für Werkzeug-  
magazine

**SW**

Sonder-  
werkzeuge

### KGS Diamant-Werkzeuge



KGS Handpads und Telum®-Expansionsbänder



KGS Profiflex™ Schleif- und Polierwerkzeuge  
KGS Swiflex® CUT Trennscheiben  
KGS Swiflex® K1 Klettverschluss-Diamantschleifscheiben

KGS DIAMOND hat die lieferbaren Diamantwerkzeuge, Maschinen und Zubehör in dem deutschsprachigen Katalog »KGS Diamant Werkzeuge – Stein 2005/2006« zusammengefasst. Der 160-seitige Katalog bietet durch farbige Kennzeichnungen, Symbole, Gliederungen in Produktgruppen und bildliche Darstellungen eine bisher unübertroffene Systematik und Übersichtlichkeit.

Die **Produktgruppen** heißen:

- Schleifen und Polieren
- Trennen
- Fräsen und Bohren
- Profilieren
- Maschinen und Zubehör und
- Chemisch-technische Produkte

Innerhalb der Produktgruppen kann der Interessent zwischen den farblich gekennzeichneten **Anwendungen** industriell, professionell und ökonomisch wählen. Bei der industriellen Anwendung werden die besten Qualitätserzeugnisse im Hochpreissegment angeboten. Die professionelle Anwendung ist durch überdurchschnittliche Ausführungen im mittleren Preissegment gekennzeichnet und bei der ökonomischen Anwendung handelt es sich um Erzeug-

nisse mit guter Ausführung und niedrigen Preisen. Diese Einteilung ist schon deshalb sinnvoll, weil der Werkzeugnutzer je nach auszuführenden Arbeiten (Baubereich, Denkmalsbereich) das optimale Preis-Leistungs-Verhältnis wählen kann.

Eine weitere Systematisierung wird durch die Kennzeichnung der **Werkstoffgruppen** und der **Werkstoffanwendung** geboten. Die Symbole bedeuten:

- M = geeignet für Marmor
- G = geeignet für Granit
- C = geeignet für Verbundwerkstoffe (Beton)
- S = geeignet für weiche Steine
- WET = für Nass-Anwendung
- DRY = für Trocken-Anwendung

Für die Produktion der Werkzeuge steht ein lückenloses **Korngrößenband** zur Verfügung. Die im Werkzeug enthaltene Korngröße ist farblich gekennzeichnet.

Es bedeuten:

- Korn 50 = grau
- Korn 500 = gelb/weiß
- Korn 60 = grün
- Korn 800 = weiß
- Korn 120 = schwarz
- Korn 1500 = blau

- Korn 200 = rot
- Korn 3000 = orange
- Korn 320 = violett
- Korn 10000 = braun
- Korn 400 = gelb

Bei den handgeführten Werkzeugen der **Produktkategorien** Telum®, Flexis®, Swiflex® und Speedline® wird in den Werkstoffgruppen die Anwendbarkeit noch in optimal, gut und nicht optimal unterschieden.

Alles in allem bietet der KGS-Katalog einen lückenlosen systematischen Überblick über alle handgeführten Werkzeuge, Werkzeuge für handgeführte Maschinen und Werkzeuge für stationäre Maschinen, ergänzt durch handgeführte Maschinen, Zubehör und chemisch-technische Produkte.

#### Bezugsadresse

KGS DIAMOND liefert über den Fachhandel. Die Liste der Fachhändler in Deutschland und Österreich erhalten Sie unter

Tel.: 06781/43087

Fax: 06781/41123

E-Mail: [sales@kgsdiamond.com](mailto:sales@kgsdiamond.com)

Internet: [www.kgsdiamond.com](http://www.kgsdiamond.com)