



Comandulli:

Der Kantenspezialist

Die italienische Firma Comandulli, im Industriegebiet des schönen Städtchens Castelleone in der Provinz Cremona gelegen, hat sich auf die Kantenbearbeitung von Natursteinerzeugnissen spezialisiert. **Naturstein** hat die Firma besucht.

Für die Plattenherstellung, die Oberflächenbearbeitung und den Zuschnitt gab es bereits in den 1960er-Jahren für damalige Verhältnisse moderne Maschinen. Dies führte bei Ernesto Comandulli zu folgender Überlegung: »Man müsste mal

etwas für die Kante tun. Es wäre doch sinnvoll, die Handschleifarbeiten an Grabsteinen zu mechanisieren.« Gedacht – gesagt – getan. In Zusammenarbeit mit lokalen Steinmetzen wurde an Lösungen gearbeitet. Im Jahr 1969 gründete

Ernesto Comandulli eine Firma. Die ersten Maschinen wurden für die Bearbeitung der Seitenflächen von Grabsteinen (gerade Kanten) entwickelt; sie arbeiteten mit konventionellen Werkzeugen, vorrangig mit mineralisch gebundenen Siliziumschleifkörpern. Die Maschinen waren anfangs nur mit einer Schleifspindel ausgestattet und der Werkzeugwechsel erfolgte manuell. Zur Manipulation der schweren Grabsteine war aber schon eine hydraulisch betätigte Drehplatte vorhanden.

Heute fertigt Comandulli mit 94 Beschäftigten auf einer Hallengrundfläche von 11 000 m² eine Maschine pro Tag, 20 Maschinen im Monat und ca. 300 pro Jahr. Der jährliche Umsatz liegt zwischen 19 und 20 Mio. €.

Sortiment

Das umfangreiche Sortiment an Kantenschleifmaschinen von Comandulli deckt alle Einsatzbereiche ab:

- Gerade Kanten – profilierte Kanten
- Bewegte Werkstücke – arretierte Werkstücke
- Zusatzeinrichtungen zum Sägen und Kalibrieren

Der deutsche Markt

Im Jahre 2004 wurden 79% der Maschinen exportiert, 21% blieben im eigenen Land. Für Deutschland und Österreich besitzt Weha die General-



(Fotos: Dr.-Ing. Dieter Gerlach; Firma)

Bild 1: Langjährige gute Zusammenarbeit: v. l. n. r. Stefan Deschler, Geschäftsführer Weha; Ernesto Comandulli, Präsident; Mara Comandulli, Verkaufsdirektor; Dr. Gianfranco Preti, Finanzkontrolle und Administration Comandulli; Maurizio Civar-di, Chefkonstrukteur Comandulli; Rudolf Stadler, Prokurist Weha; Ljiljana Pleticos, Übersetzerin Weha

vertretung von Comandulli. Der Umsatz in diesen Ländern liegt jetzt jährlich bei 20 bis 25 Maschinen. WEHA hat die Zusammenarbeit mit Comandulli schon 1987 mit einem gemeinsamen Messeauftritt in Nürnberg begonnen und seitdem ca. 250 Maschinen an Kunden im deutschsprachigen Raum verkauft, Bild 1.

In Deutschland besteht im Gegensatz zu anderen Märkten geringerer Bedarf an Großmaschinen mit Längen von 8,00 m und mehr (OMEGA 60-100, SYNTHESIS PNC). Für kleinere und mittlere Betriebe, die oft unter Platzproblemen leiden, sind kleinere Maschinen mit optimalem Preis-Leistungs-Verhältnis interessant. Hier hat WEHA auf seinen Partner Comandulli Einfluss ausgeübt und Entwicklungen bewirkt. In Nürnberg wurde die PENTA vorgestellt, in Verona wird es die MUSA sein, zwei weitere Maschinen, deren Namen noch nicht feststehen, sind in Vorbereitung. Zusammen mit der ATHENA (Naturstein 5/2005,

▷ S. 124–126) sind damit in kürzestem Zeitraum fünf Maschinen des mittleren Sortiments entstanden.

Konstruktive Merkmale

Durch jahrelange Erfahrungen wurden konstruktive Lösungen entwickelt, die kennzeichnend sind:

- Bei Bandmaschinen wird die Kurvenbahn durch Pendelgelenke erzeugt – eine ausgeklügelte Kinematik, Bild 2.
- Die Bänder der Bandmaschinen EDILUX, OMEGA und SYNTHESIS laufen im Andruckbereich auf Rollen.
- Bandmaschinen sind mit einem Einzelanpressstempel ausgerüstet und besitzen eine Oszilliereinrichtung.
- Die Schleifspindeln der Profilmaschinen OMEGA und SYNTHESIS sind hydraulisch angetrieben (absoluter Spritzwasserschutz).
- Die Schleifspindeln der Maschinen für gerade Kanten sind elektromotorisch angetrieben, beim Modell

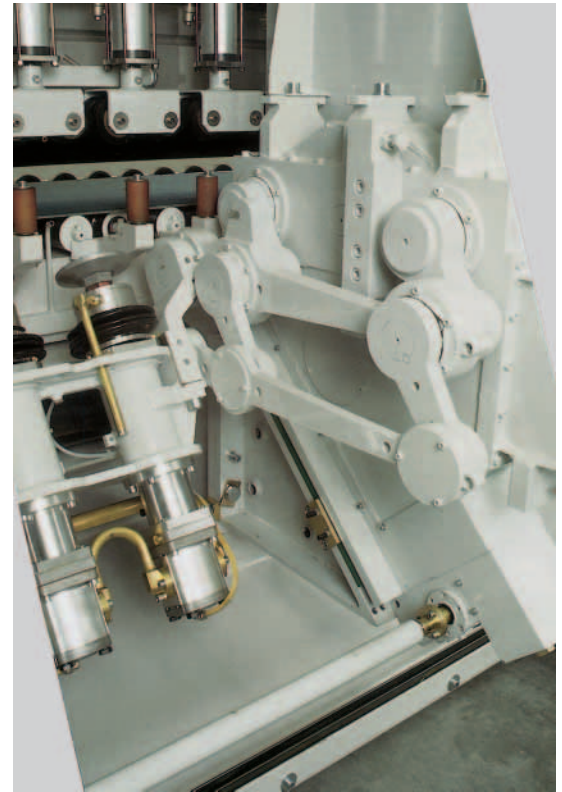


Bild 2: Verstellbare Pendelgelenke zur Erzeugung der Kurvenbahnen bei Durchlauf-Profilmaschinen

ITALMONT

Ein optimales Ergebnis beim Fußboden-Schleifen mit **ASA 500**

Schnell - leise - spielend leicht zu führen

Mit dieser 3-Scheiben Schleif- und Poliermaschine lassen sich nahezu alle Steinböden bearbeiten.

Eine große Auswahl an, je nach Material, optimal abgestimmten Diamant-Schleifmitteln garantiert beste Ergebnisse.

Die Maschine läßt sich spielend leicht führen, und arbeitet deutlich leiser und schneller (besonders bei Granit) als herkömmliche Schleifsysteme.



Überzeugen Sie sich selbst von der problemlosen Handhabung. Unsere Leihmaschine stellen wir Ihnen dazu gern zur Verfügung.

Fragen Sie Ihren Fachhändler oder rufen Sie uns an!
e-Mail: info@italmont.de, Internet: www.italmont.de

Benzstraße 20, 82178 Puchheim, Tel.: 089/ 804020, Fax: 089/803116

DER NEUE CANTER. ALLES, WAS IHR GESCHÄFT BRAUCHT.



Mehr **Effizienz** für jede Branche: robust, langlebig, mit jeder Menge Lademöglichkeit und Zugkraft bei 3,5 t bis 7,5 t Gesamtgewicht.
Mehr **Zuverlässigkeit**: 100.000 km bzw. 3 Jahre Garantie inklusive.
Außerdem mehr **CANTER Funktionalität** durch einzigartige **ALL YOUR BUSINESS NEEDS.** Joy-Stick Schaltung, mehr **Vielseitigkeit** durch 4 Kabinentypen und 7 Radstände, mehr **Sicherheit** durch ABS sowie dem Mitsubishi Fuso RISE-Sicherheitssystem, und mehr **Komfort** dank weit öffnender Türen, nicht störender Radkästen im Fahrerhaus und einfachem Kabinendurchstieg.

Ihr Mitsubishi Fuso Händler in Ihrer Nähe:

Bus + LKW Service **GROSS**
Gewerbegebiet Fischeräcker, 74223 Flein
Telefon 0 71 33/98 98 20, Fax 0 71 33/98 98 28
www.bls-flein.de





Bild 3: Gussbaugruppen für Führungseinheiten aus der Kooperation

Marmomacc 2005

**Comandulli: Halle 2, Stand B6
Weha: Halle 4, Stand F4**

EDILUX mit separat vor den Motoren liegenden Schleifwellen.

- Alle Linearführungen der Hauptachsen des Modells ATHENA sind mit Kugelumlaufeinheiten ausgestattet.

Fertigung

Die Maschinenfertigung ist straff organisiert. Gussbaugruppen, Bild 3, und spannungsfrei geglähte Stahlbaugruppen, Bild 4, werden in Kooperation nach Zeichnungsunterlagen von Comandulli gefertigt und angeliefert. Die spanabhebende Bearbeitung erfolgt im eigenen Haus. Schon bei der Konstruktion wird darauf geachtet, dass die Maschinen modular aufgebaut sind. Die einzelnen Maschinenmodule werden komplett mit allen Hydraulik-, Pneumatik- und Elektrotechnikkomponenten in Serie vorgefertigt, Bild 5.

Die Programmabläufe der montierten Maschinen testet Comandulli im Werk. Beim Kunden ist bei jeder Maschine ein Probetrieb vorgesehen, deren Zeitraum vom Maschinentyp abhängig ist. Bei der ATHENA beträgt er beispielsweise zwei Wochen. Die Steuerungssoftware wird bei Comandulli erarbeitet. Eine Fernwartung beim Kunden über Modem kann eingerichtet werden.



Bild 4: Spannungsfrei geglähte Stahlbaugruppen für Maschinengrundgestelle werden serienmäßig in Kooperation gefertigt.

Perspektiven

Zur Zukunft des Unternehmens äußerte sich Ernesto Comandulli folgendermaßen: »Wir werden in dem Marktsegment Kantenschleifmaschinen bleiben, da wir hier viel Entwicklungsarbeit geleistet und eine gute Marktposition erreicht haben. In diesem Segment werden wir unser Programm und unsere Position ausbauen – auf bewährtermaßen hohem Niveau.«



Bild 5: Blick in die Produktionshalle

Dr.-Ing. Dieter Gerlach

KONTAKT:

Comandulli Costruzioni Meccaniche s.r.l.
Tel.: 0039/03 74/5 61 61
Internet: www.comandulli.com

Weha Ludwig Werwein GmbH
Tel.: 08231/60070
Internet: www.weha.com