

**SÄ**  
Sägen

**GA**  
Gatter

**SS**  
Seilsägen

**SP**  
Schleif- und  
Poliermaschinen

**OB**  
Oberflächen-  
bearbeitungs-  
maschinen

**BZ**  
Bearbeitungs-  
zentren

**SM**  
Sonder-  
maschinen

## Turbocut 40 DCS, Taifun 125 DCS



Bild 1: Turbocut 40 DCS (oben) und Taifun 125 DCS (unten)



Bild 2: Riementrieb des Turbo-Saugrads

### Maschinen

Die Trockenschneider Turbocut 40 DCS und die Trockenschleifer Taifun 125 DCS sind mit leistungsstarken Motoren ausgestattet und in einem weiten Drehzahlbereich verstellbar (Tabelle). Somit hat der Nutzer die Möglichkeit, sich jeder Bearbeitungsaufgabe anzupassen.

### Staubabsaugung

DCS steht für Dust Control System – ein neuartiges Staubabsaugsystem. Die leistungsstarken Motoren der handgeführten Sägen und Schleifmaschinen sind durch einen Riementrieb (Bild 2) direkt mit einem Turbo-Saugrad verbunden. Das Saugrad entfernt den Staub unmittelbar an seiner Entstehungsstelle. Am Ausgang des Entstaubungstutzens wird ein flexibler Saugschlauch mit integriertem Rückschlagventil angebracht, der in einem Filtersack mündet. Filtersack

und Saugschlauch sind mit einem sicheren Klettverschlussband verbunden. Der Filtersack kann nach Arbeitsende ausgeschüttelt und bis zu 30-mal benutzt werden. Maschine, Schlauch und Filtersack sind in einem Handkoffer untergebracht und in kürzester Zeit einsatzfähig.

### Bezugsadresse

Galeski Werkzeuge  
Boschstraße 4 + 7  
56457 Westerburg  
Tel.: 0 26 63/9 43 70  
Fax: 0 26 63/9 43 70  
E-Mail: [info@galeski.de](mailto:info@galeski.de)  
Internet: [www.galeski.de](http://www.galeski.de)

### TECHNISCHE DATEN:

	Turbocut 40 DCS	Taifun 125 DCS
Leistung [W]	1 500	1 500
Spannung [V]	230	230
Drehzahl [U/min]	2 000 ... 7 400	2 200 ... 8 400
Masse [kg]	5,0	4,5
Werkzeughdurchmesser [mm]	160	125
Schnitttiefe [mm]	40	

## Werkzeug im Fokus 54

**TS**Trennschleif-  
scheiben**GB**Gattersäge  
blätter**SS**

Sägesaile

**SPW**Schleif- und  
Polierwerkzeuge**WOB**Werkzeuge  
für Oberflächen-  
bearbeitung**WFW**Werkzeuge  
für Werkzeug-  
magazine**SW**Sonder-  
werkzeuge

## Trennscheibe Easycut, Kopfwechselsystem



Bild 1: Maschine Tigercut mit Trennscheibe GADIA Easycut



Bild 2: Kopfwechselsystem für die Maschine Joker EASY

### GADIA Easycut

Die Nassschnitt-Trennscheibe GADIA Easycut wird zusammen mit der Maschine Tigercut 1500 DI eingesetzt. Die extradünne Trennscheibe besteht aus einem 2 mm dicken Werkzeuggrundkörper mit einem schmalen Diamantbelag. Bei einem Außendurchmesser von 230 mm sind Schnitttiefen bis 8 cm herstellbar. Das Besondere am System Tigercut 1500 DI und der Trennscheibe GADIA Easycut besteht in der Zuführung der Kühl- und Spülflüssigkeit. Diese wird im Bereich der Flansche zugeführt und damit in eine synchrone Drehung versetzt. Durch die Fliehkraft wird die Kühl- und Spülflüssigkeit unmittelbar an die Wirkstelle zwischen Werkzeug und Werkstück geschleudert. Die Flüssigkeit liegt unmittelbar an der Trennscheibe an und wird nicht mehr durch den mitdrehenden Luftfilm abgelenkt, wie das bisher bei der Flüssigkeitszuführung von außen der Fall war.

### Kopfwechselsystem

Mit dem in Bild 2 dargestellten Kopfwechselsystem ist wahlweise trockene oder nasse Arbeitsweise mit einer Maschine möglich. Es wurde für den Einsatz mit der handgeführten Maschine Joker EASY konzipiert, die über eine Leistung von 1500 W und einen Drehzahlbereich von 1700 bis 6800 U/min verfügt.

Für den Nassbetrieb wird ein Spülkopf (Kopf 2) angeschlossen. Er wird aufgesteckt und durch Drehung eingerastet. Die Kühl- und Spülflüssigkeitszuführung erfolgt zentral durch die Werkzeugspindel. Beim Trockenbetrieb wird der Spülkopf durch eine Abdeckkappe ersetzt (Kopf 1). Sie wird ebenfalls eingerastet und schützt den Bereich der Kühl- und Spülflüssigkeitseinführung sicher vor Verschmutzung und damit verbundener Verschleiß.

### Bezugsadresse

Galeski Werkzeuge  
Boschstraße 4 + 7  
56457 Westerburg  
Tel.: 026 63/943 70  
Fax: 026 63/943 737  
E-Mail: [info@galeski.de](mailto:info@galeski.de)  
Internet: [www.galeski.de](http://www.galeski.de)